

महिला आजीविका औद्योगिक सहकारी संस्था मर्यादित
पोषण आहार संयंत्र देवास , रामनगर के पास खटाम्बा, पोस्ट खटाम्बा,
तहसील देवास, जिला देवास (म.प्र.) 455001
E – Mail- maudyogikssmdewas@gmail.com

अनुक्रमणिका

| क्रमांक | विशिष्ट | पृष्ठसंख्या |
|---------|--|-------------|
| 01 | निविदा आमंत्रण सूचना (NIT) | 02 |
| 02 | अनिवार्य दस्तावेजों की सूची | 03 |
| 03 | ऑनलाइन निविदा के लिए महत्वपूर्ण तिथियां | 04 |
| 04 | दस्तावेज में शब्दों के अर्थ | 05 |
| 05 | ऑनलाइन निविदा और आपूर्ति के लिए नियम और शर्तें | 06–14 |
| 06 | अनुलग्नक 1 (Annexure 1)- निविदाकर्ता के लिए प्रोफ़ॉर्मा | 15 |
| 07 | अनुलग्नक 2 (Annexure 2)- निविदा और आपूर्ति के लिए वचनबद्धता | 16 |
| 08 | अनुलग्नक 3 (Annexure 3)- डीलर के लिए प्राधिकार पत्र | 17 |
| 09 | अनुलग्नक 4 (Annexure 4)- अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के लिए प्राधिकरण पत्र (Authority letter for authorized signatory) | 18 |
| 10 | अनुलग्नक 5 (Annexure 5)- गुणवत्ता विशिष्टताओं के साथ प्रत्येक वस्तु के लिए पात्रता मानदंड (A-K) | 19–35 |
| 11 | अनुलग्नक 6 (Annexure 6)-टर्नओवर के लिए चार्टर्ड अकाउंटेंट द्वारा जारी प्रमाण पत्र | 36 |
| 12 | अनुलग्नक 7 (Annexure 7) विनिर्माण क्षमता और संयंत्र वर्तमान स्थिति में कार्यरत है | 37 |
| 13 | अनुलग्नक 8 (Annexure 8)- Draft Agreement | 38 |

महिला आजीविका औद्योगिक सहकारी संस्था मर्यादित
पोषण आहार संयंत्र देवास , रामनगर के पास खटाम्बा, पोस्ट खटाम्बा,
तहसील देवास, जिला देवास (म.प्र.) 455001
E – Mail- maudyogikssmdewas@gmail.com

क्रमांक – 1002

दिनांक 13.04.2026

**माह नवम्बर एवं दिसम्बर 2025 के पोषण आहार प्रदाय आदेश हेतु विभिन्न
खाद्य और अखाद्य सामग्री के लिए आपूर्तिकर्ताओं की ऑनलाइन निविदा**

पोषण आहार संयंत्र देवास FSSAI द्वारा जारी वैध लाइसेंस रखने वाले एवं संयंत्र द्वारा निर्धारित मानदंडों के अनुसार पात्र निर्माता/आयातक/प्राधिकृतडीलर/व्यापारी (Manufacturer/ Importer/ AuthorizedDealer/ Trader) (पात्रता मानदंड के अनुसार प्रत्येक सामग्री के विरुद्ध निर्दिष्ट) से संयंत्र में आपूर्तिकर्ताओं के लिए ऑनलाइन निविदा आमंत्रित करता है।

(1) WHITE PLANTATION SUGAR (2) SOYA FLOUR & SOYA GRIT (3) REFINED SOYA BEAN OIL (4) REFINED PALMOLEIN OIL (VEGETABLE OIL) (5) VITAMIN & MINERAL PREMIX (6) MILK POWDER (7) CHANA DAL, (8) MOONG DAL (9) MASALA POWDER (HALDI, MIRCH & GARAM MASALA) (10) DOUBLE FORTIFIED SALT (DFS) (11) LAMINATED FILM (12) HIGH DENSITY POLYETHYLENE (HDPE) WOVEN SACKS (BAGS) AND (13) STEAM COAL,

(आइटम क्रमांक 11, 12 और 13 के लिए FSSAI लाइसेंस की आवश्यकता नहीं है)

ऑनलाइन निविदा के लिए कृपया www.mptenders.gov.in पर जाएं। विस्तृत दस्तावेज और अन्य जानकारी www.mptenders.gov.in पर देखी जा सकती है। यदि कोई अपडेट/संशोधन होगा तो उसे केवल www.mptenders.gov.in पर प्रकाशित किया जाएगा। समाचार पत्रों में आगे कोई अधिसूचना नहीं दी जाएगी।

महिला आजीविका औद्योगिक
सहकारी संस्था मर्यादित देवास
पोषण आहार संयंत्र देवास

महिला आजीविका औद्योगिक सहकारी संस्था मर्यादित
पोषण आहार संयंत्र देवास , रामनगर के पास खटाम्बा, पोस्ट खटाम्बा,
तहसील देवास, जिला देवास (म.प्र.) 455001

E – Mail- maudyogikssmdewas@gmail.com

निविदा में शामिल होने के लिए अपलोड किए जाने वाले अनिवार्य दस्तावेजों की सूची (स्व-प्रमाणित मुहर और हस्ताक्षर के साथ)

| क्र | दस्तावेजों के प्रकार |
|-----|--|
| 1 | निर्माताओं/आयातकर्ताओं/अधिकृत डीलरों/व्यापारियों के लिए पिछले 03 वित्तीय वर्ष (2022-23, 2023-24, 2024-25) वैध F.S.S.A.I लाइसेंस की प्रति (क्षमता दिखाते हुए)।* |
| 2 | 1. होल मिल्कपाउडर (WMP) के लिए भारतीय मानक ब्यूरो (BIS) द्वारा जारी वैध लाइसेंस की स्व-प्रमाणित प्रति पिछले 03 वित्तीय वर्ष (2022-23, 2023-24, 2024-25) (IS MARKED IS: 1165-2002) * 2. डबल फोर्टिफाइड साल्ट (DFS) (IS16232:2014) के लिए भारतीय मानक ब्यूरो (BIS) द्वारा जारी वैध लाइसेंस की स्व-प्रमाणित प्रति* 3. HDPE बैग और लेमिनेटेड फिल्मों के निर्माण के लिए जिला व्यापार उद्योग केंद्र (DTIC) या वैधानिक सक्षम प्राधिकरण द्वारा जारी वैध विनिर्माण पंजीकरण प्रमाणपत्र पिछले 03 वित्तीय वर्ष (2022-23, 2023-24, 2024-25) (License/Acknowledgement EM Part II/ IEM Udhdyog Adhar)* 4. स्टीम कोल या कोल जंक्शन या कोयले के व्यापार के लिए किसी अन्य वैधानिक सक्षम प्राधिकरण के लिए MSTC के साथ पंजीकरण। पिछले 03 वित्तीय वर्ष (2022-23, 2023-24, 2024-25) |
| 3 | वैध ISO9001-2015 और HACCP या ISO-22000 प्रमाण पत्र की स्व-प्रमाणित प्रति। * |
| 4 | EMD की राशि MP Tender Portal पर Electronic Mode से ऑनलाईन जमा करनी होगी जिसकी प्रमाणित प्रति। (Payment Proof) |
| 5 | टेण्डर फीस जमा करने की प्रमाणित प्रति। (Payment Proof) |
| 6 | Registration certificate of the organization (company /partnership Firm Proprietorship Firm, startup registration/certificate) |
| 7 | Oranization / Individual PAN कार्ड की स्व-प्रमाणित प्रति |
| 8 | अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के आधारकार्ड की स्व-प्रमाणित प्रति |
| 9 | GSTN की स्व-प्रमाणित प्रति |
| 10 | 03 वित्तीय वर्ष (2022-23, 2023-24, 2024-25) के लेखापरीक्षित वित्तीय विवरण टैक्स ऑडिट रिपोर्ट के साथ स्वप्रमाणित आयकर रिटर्न प्रस्तुत करना (आईटीआर) अनिवार्य। |
| 11 | नवीनतम GST रिटर्न, GSTR-1 & GSTR-3B (निर्माता और अधिकृत डीलर/व्यापारियों का) |
| 12 | जिला व्यापार उद्योग केंद्र (DTIC) प्रमाण पत्र की स्व-प्रमाणित प्रति* |
| 13 | विनिर्माण इकाई के सम्बन्ध में पिछले 6 माह का बिजली का बिल |
| 14 | निविदाकार के लिए प्रोफार्मा(Annexure 1) |
| 15 | निविदा के लिए विधिवत नोटरीकृत 1000/- रुपये के गैर-न्यायिक स्टॉप पेपर पर Undertaking. (Annexure 2) |
| 16 | प्रासंगिक दस्तावेजों (Relevant documents) के साथ डीलर के लिए प्राधिकरण पत्र (Authority letter) (Annexure 3) * |
| 17 | अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता द्वारा विधिवत हस्ताक्षरित प्राधिकरण पत्र (Authority letter) (लिमिटेड/प्राइवेट लिमिटेड कंपनी के मामले में - निदेशक मंडल का संकल्प)। प्रोपराइटरशिप फर्म के मामले में लागू नहीं है यदि मालिक द्वारा स्वयं प्रस्तुत किया गया हो।(Annexure 4)* |
| 18 | टर्नओवर के लिए चार्टर्ड अकाउंटेंट(CA) द्वारा जारी UDIN सहित प्रमाण पत्र (उस सामग्री के व्यवसाय का टर्नओवर, जिसके लिए निविदादाता द्वारा आवेदन किया गया है) ** &*** (Annexure 6) |
| 19 | विनिर्माण क्षमता और संयंत्र वर्तमान स्थिति में कार्यरत रहने की स्वघोषणा का प्रारूप (Annexure 7) |
| 20 | आवेदन की गई विशिष्ट वस्तु श्रेणियों के लिए PAST PERFORMANCE शासकीय कार्य निष्पादन का दस्तावेजी प्रमाण (कार्य आदेश/कार्य पूर्णता प्रमाण पत्र) तथा आपूर्ति अनुभव |
| 21 | स्टार्टअप हेतु प्रावधान संबंधित दस्तावेज। |

Note:-

उपरोक्त अनिवार्य दस्तावेज प्रस्तुत ना किये जाने पर निविदा वैध नहीं मानी जाएगी,

* जहाँ भी लागू हो।

** वित्तीय वर्ष 2022-23, 2023-24, 2024-25 के लिए टर्नओवर सर्टिफिकेट और बैलेंसशीट और टैक्स ऑडिट रिपोर्ट जमा करनी होगी। (किसी भी वर्ष में टर्नओवर शून्य नहीं होना चाहिए।)

महिला आजीविका औद्योगिक सहकारी संस्था मर्यादित
पोषण आहार संयंत्र देवास , रामनगर के पास खटाम्बा, पोस्ट खटाम्बा,
तहसील देवास, जिला देवास (म.प्र.) 455001
E – Mail- maaudyogikssmdewas@gmail.com

निविदा की महत्वपूर्ण तिथियां:

| क्रमांक. | संख्या | विवरण समय रेखा |
|----------|--|--|
| 1 | वेबसाइट www.mptenders.gov.in पर निविदा हेतु Bid Document की उपलब्धता | 13.04.2026 से |
| 2 | निविदा पूर्व बैठक (Pre bid meeting) | दिनांक 21.04.2026 को दोपहर 01.00 बजे, महिला आजीविका औद्योगिक सहकारी संस्था मर्यादित पोषण आहार संयंत्र देवास, रामनगर के पास खटाम्बा, पोस्ट खटाम्बा, तहसील देवास, जिला देवास (म.प्र.) 455001 |
| 3 | निविदा अपलोड करने की अंतिम तिथि | 27.04.2026 दोपहर 01.00 बजे तक |
| 4 | तकनीकी निविदा खोलना | 27.04.2026 अपराह्न 04.00 बजे |
| 5 | वित्तीय निविदा खोलना | 30.04.2026 दोपहर 03.00 बजे तक |

नोट:

- 1- यदि ऊपर बताई गई किसी भी तिथि को अवकाश घोषित किया जाता है, तो अगले कार्य दिवस को उक्त गतिविधि के लिए अंतिम तिथि माना जाएगा।

अस्वीकरण

यद्यपि इस निविदा दस्तावेज़ को तैयार करने में पर्याप्त सावधानी बरती गई है। निविदाकर्ता (Bidder) को यह सुनिश्चित करना चाहिए कि दस्तावेज़ सभी मामलों में पूर्ण है। यदि कोई विसंगति है, तो इसकी सूचना संयंत्र को 21.04.2026 से पहले दोपहर 01.00 बजे तक देनी चाहिए। ऐसी सूचना न मिलने की स्थिति में, यह माना जाएगा कि निविदाकर्ता (Bidder) संतुष्ट है कि दस्तावेज़ सभी मामलों में पूर्ण है। किसी भी विसंगति के बारे में प्राप्त जानकारी (ऊपर उल्लिखित नियत तिथि और समय तक) की जाँच की जाएगी और यदि कोई संशोधन आवश्यक है तो उसे दस्तावेज़ के साथ संलग्न किया जाएगा। यदि कोई संशोधन आवश्यक नहीं है तो निविदाकर्ता (Bidders) को आपत्ति उठाने का कोई अधिकार नहीं है।

महिला आजीविका औद्योगिक सहकारी संस्था मर्यादित
पोषण आहार संयंत्र देवास , रामनगर के पास खटाम्बा, पोस्ट खटाम्बा,
तहसील देवास, जिला देवास (म.प्र.) 455001
E – Mail- maudyogikssmdewas@gmail.com

दस्तावेज़ में शब्दों के अर्थ इस प्रकार हैं:

| शब्द | अर्थ |
|---|---|
| फोरम | मध्यप्रदेश राज्य आजीविका फोरम |
| फोरम का कार्यालय | प्रथमतल, विकासभवन, भोपाल 462011 |
| F.S.S.A.I. लाइसेंस | निर्माता/ आयातकर्ता/ अधिकृत डीलर/ व्यापारी/ थोक विक्रेता/ खाद्य व्यवसाय संचालक के रूप में भारतीय खाद्य सुरक्षा एवं मानक प्राधिकरण द्वारा जारी वैध लाइसेंस (जैसा भी मामला हो) लाइसेंस की वैधता इस संबंध में नियमों के अनुसार स्वीकार की जाएगी। |
| एन.ए.बी.एल. (NABL) लैब | National Accreditation Board for Testing and Calibration Laboratories. |
| IEC | IMPORT EXPORT CODE |
| प्राप्तकर्ता (Consignee) | पोषण आहार संयंत्र देवास |
| अधिकृत व्यक्ति | वह व्यक्ति जो निविदा/आवेदन पर हस्ताक्षर करता है और जो निविदादाता (Bidder) को अनुबंध से बांधने के लिए अधिकृत है। (प्राधिकार का प्रमाण निविदादाता द्वारा निविदा पर हस्ताक्षर करने और उसे प्रस्तुत करने के लिए अधिकृत व्यक्ति के नाम पर प्राधिकरण पत्र (Authority letter) के रूप में प्रस्तुत किया जाएगा।) |
| आपूर्तिकर्ता (Supplier) | सफल निविदादाता (Bidder) जिसके साथ अनुबंध निष्पादित किया गया है और जिसके नाम पर अनुबंध के अनुसार ऑर्डर दिए गए हैं। |
| E.M.D. (निविदा की प्रतिभूति) | Earnest Money Deposit. |
| P.S.D | Performance Security Deposit |
| निविदा प्रस्तुत करने का प्राधिकरण (Authorization) | सार्वजनिक/निजी लिमिटेड कंपनी के मामले में – बोर्ड के प्रस्ताव के अनुसार, पार्टनरशिप फर्म के मामले में – मैनेजिंग पार्टनर/प्रोप्राइटरशिप फर्म – प्रोप्राइटर |
| संयंत्र (जहां सामग्री की आपूर्ति की जानी है) | फोरम द्वारा प्रबंधित पोषण आहार संयंत्र देवास रामनगर के पास खटाम्बा, पोस्ट खटाम्बा, तहसील देवास, जिला देवास (म.प्र) 455001 |

ऑनलाइन निविदा और आपूर्ति के लिए नियम और शर्तें

01. ऑनलाइन निविदा हेतु निविदा दस्तावेज:

- निविदाकार से यह अपेक्षा की जाती है कि वह निविदा के सभी निर्देशों शर्तों और सभी अनुलग्नों (Annexures) को ध्यान से पढ़ें। आवश्यक दस्तावेज प्रस्तुत न करने की स्थिति में निविदा अस्वीकार कर दी जावेगी।

02. निविदा जमा करने हेतु पात्रता:

| क्र.सं. | पात्रता | आवश्यकता |
|---------|--|---|
| 1 | निर्माता/ आयातक (Manufacturer/ Importer) | निर्माता/आयातकर्ता के पास निर्माता/आयातकर्ता के रूप में FSSAI (खाद्य पदार्थों के लिए) द्वारा जारी वैध लाइसेंस होना चाहिए, जिसमें सभी प्रासंगिक अनुलग्नक (Annexure) हों, जिसमें लाइसेंस में उस वस्तु का उल्लेख हो जिसके लिए आवेदन प्रस्तुत किया जा रहा है। इस में विनिर्माण/आयात करने की क्षमता भी शामिल हो। |
| 2 | अधिकृत डीलर (Authorized Dealer) | अधिकृत डीलर के पास थोक विक्रेता/खाद्य व्यवसाय संचालक/डीलर/व्यापारी के रूप में FSSAI द्वारा जारी वैध लाइसेंस होना चाहिए। इसमें सभी प्रासंगिक अनुलग्नक हों तथा लाइसेंस में उस वस्तु का उल्लेख हो जिसके लिए आवेदन प्रस्तुत किया जा रहा है। आवेदन प्रस्तुत करने के लिए अधिकृत डीलर के पास ऊपर परिभाषित कम से कम दो निर्माताओं/ आयातकर्ताओं से प्राधिकार (Authourity) होना चाहिए। (निर्माता /आयातकर्ता द्वारा जारी मूल प्रति प्रस्तुत करें)। निर्माता/आयातकर्ता और अधिकृत डीलर दोनों के FSSAI लाइसेंस प्रस्तुत किए जाने चाहिए। |
| 3 | व्यापारी (Trader) | व्यापारी के पास FSSAI द्वारा जारी वैध लाइसेंस होना चाहिए। थोक विक्रेता/खाद्य व्यवसाय संचालक/व्यापारी के रूप में सभी प्रासंगिक अनुलग्नक के साथ, जिसमें लाइसेंस में उस सामग्री का उल्लेख किया गया है जिसके लिए आवेदन प्रस्तुत किया गया है, जिसमें क्षमता भी शामिल है। |

नोट:-

- 1 अधिकृत डीलर/व्यापारी/निर्माता/आयातकर्ता को माल की गुणवत्ता की जिम्मेदारी तब तक लेनी होगी जब तक कि वह प्राप्तकर्ता के गंतव्य तक न पहुंच जाए।
- 2 कोई भी निविदा वैध नहीं मानी जाएगी यदि निर्माता/आयातकर्ता तथा उसके अधिकृत डीलर/ व्यापारी दोनों ने ऑनलाइन निविदा के लिए आवेदन किया है।

03. निविदा/आवेदन प्रस्तुत करना: (Submission of the Tender/ Application)

1. निविदा/आवेदन केवल ऑनलाइन माध्यम से प्रस्तुत किया जाएगा ऑफ़लाइन आवेदनों पर विचार नहीं किया जाएगा।
2. निविदाकर्ताओं को प्रत्येक सामग्री के लिए अलग-अलग निविदा प्रस्तुत करनी होगी।
3. निविदाकर्ता चाहे तो किसी एक या एक से अधिक सामग्री विशेष के लिए निविदा प्रस्तुत कर सकता है।
4. प्रत्येक सामग्री हेतु आवेदन प्रस्तुत करते समय निविदाकर्ता को प्रति निविदा **₹. 5000 / ₹. 2500 (प्रष्ठ क्रं. 08 पर सारणी अनुसार) टेण्डर फीस** के रूप में जमा करनी होगी।
5. यह आवश्यक नहीं है कि उसे सभी सामग्री हेतु आवेदन करना है।
6. यदि किसी अप्रत्याशित कारण से निविदा खोलने की तिथि और समय में परिवर्तन होता है तो संशोधित तिथि और खोलने का समय वेबसाइट पर शुद्धिपत्र (Corrigendum) के रूप में प्रदर्शित किया जाएगा।
7. यह अनुरोध किया जाता है कि निविदाकर्ता को निविदा और इसकी आवश्यकताओं को अच्छी तरह से पढ़ना चाहिए।
8. अधिकृत व्यक्ति द्वारा विधिवत हस्ताक्षरित सभी आवश्यक दस्तावेज संलग्न करने चाहिए।

04. प्राथमिकता

1. यदि एल -1 मूल्य प्रदेश के सूक्ष्म, लघु एवं मध्यम उद्यम निविदाकर्ताओं का नहीं है, तो प्रदेश के सूक्ष्म लघु एवं मध्यम उद्यम जिनके द्वारा निविदा में एल-1+15 प्रतिशत की सीमा में दरें प्रस्तुत की गई हैं, को एल -1 दर पर उनकी क्षमता के दृष्टिगत अधिकतम 25 प्रतिशत से 50 प्रतिशत मात्रा तक की सामग्री क्रय की जाएगी। (यह उन पर लागू होगा जिनकी विनिर्माण इकाई मध्यप्रदेश में स्थित होगी)
2. सूक्ष्म एवं लघु उद्यम से वार्षिक खरीद के 25% में से (25% में से 4%) अनुसूचित जाति या जनजाति के स्वामित्व वाले उद्यमियों के सूक्ष्म एवं लघु उद्यमों में खरीद के लिए चिन्हित होंगे, (DTIC द्वारा जारी प्रमाणपत्र की स्व प्रमाणित प्रति संलग्न करनी होगी) किसी भी प्रकार की मूल्य वरीयता स्वीकार नहीं होगी।
3. सूक्ष्म एवं लघु उद्यम से वार्षिक खरीद के 25% में से महिलाओं के स्वामित्व वाले सूक्ष्म एवं लघु उद्यमों से खरीद के लिए उपार्जन (25% में से 3%) किया जावेगा। उक्त 03 प्रतिशत में महिलाओं के स्व-सहायता समूह के स्वामित्व वाले सूक्ष्म एवं लघु उद्यम को प्राथमिकता दी जावेगी (DTIC द्वारा जारी प्रमाणपत्र की स्व प्रमाणित प्रति संलग्न करनी होगी) किसी भी प्रकार की मूल्य वरीयता स्वीकार नहीं होगी।

05. निविदा की प्रतिभूति (EMD)

1. निविदाकर्ता को निविदा हेतु संबंधित सामग्री की कुल अनुमानित मूल्य का 3 प्रतिशत ईएमडी के रूप में इलेक्ट्रॉनिक रूप से ऑनलाईन जमा करना होगा।
संस्था का नाम— महिला आजीविका औद्योगिक सहकारी संस्था मर्यादित देवास
बैंक का नाम — पंजाब नेशनल बैंक देवास
खाता संख्या —1505000100291015
आईएफएससी —PUNB0150500
2. निम्नलिखित स्थितियों में EMD जप्त कर ली जावेगी—
 - a. निविदा अस्वीकृति से पूर्व किसी भी समय निविदा वापस लेने पर।
 - b. निविदा को स्वीकृति की सूचना दिए जाने से पहले या बाद निविदा वापस लेने पर।
 - c. सफल निविदाकर्ता द्वारा स्वीकृति पत्र प्राप्त होने के 15 दिनों के भीतर अनुबंध निष्पादित करने में विफल रहने पर। (अनुलग्नक-8 अनुसार)
 - d. गलत/ मिथ्या undertaking दिए जाने पर।
3. असफल निविदाकर्ता की EMD ब्याज रहित यथाशीघ्र वापस कर दी जाएगी।
4. सफल निविदाकर्ता की EMD अनुबंध प्रस्तुत करने के बाद परफार्मेंस सुरक्षा जमा (Performance Security Deposit) में परिवर्तित कर दी जाएगी।
5. मध्यप्रदेश के स्टार्टअप जो ईएमडी से छूट प्राप्त करना चाहते हैं उन्हें सभी प्रमाणित आवश्यक दस्तावेज (जैसे स्टार्टअप पंजीयन प्रमाण पत्र) संलग्न करना अनिवार्य होगा।

| S. No | Item | ESTIMATED QUANTITY REQUIRED FOR TWO (NOV&DEC) ORDERS | Type of Supplier | EMD in lakhs | Average annual Turnover (in crores) in lastthree Financial Years (for the particular commodity) | TENDER FEES IN RS. |
|-------|---|--|---|--------------|--|--------------------|
| 1 | White Plantation Sugar (S-30) | 396.544 MT | Manufacturer/ Traders/ Authorized dealers | 6.50 | 3.90 | 5000 |
| 2 | Soya Flour | 333.936 MT | Manufacturer/ Traders/ Authorized dealers | 7.00 | 4.20 | 5000 |
| | Soya Grit | 119.484 MT | Manufacturer/ Traders/ Authorized dealers | 2.50 | 1.50 | |
| 3 | Refined Soya bean Oil (Edible Oil) | 170.470 MT | Manufacturer/ Traders/ Authorized dealers | 7.40 | 4.40 | 5000 |
| 4 | Refined Palmolein Oil (Vegetable Oil) | 170.470 MT | Manufacturer/ Traders/ Authorized dealers | 7.70 | 4.60 | 5000 |
| 5 | Vitamin (1,2,3) and Mineral (1,2,3) PreMix | 2373.386 KG | Manufacturer/ Traders/ Authorized dealers | 0.45 | 0.25 | 2500 |
| 6 | Whole MilkPowder | 233.972 MT | Manufacturer/ Traders/ Authorized dealers | 23.00 | 13.60 | 5000 |
| 7 | Chana Dal | 181.182 MT | Manufacturer/ Traders/ Authorized dealers | 4.50 | 2.70 | 5000 |
| 8 | Moong Dal | 229.288 MT | Manufacturer/ Traders/ Authorized dealers | 5.50 | 3.30 | 5000 |
| 9 | Masala Powder (Haldi, Mirch,Garam Masala) | 3413.830 KG | Manufacturer/ Traders/ Authorized dealers | 0.13 | 0.08 | 5000 |
| 10 | Salt (Double Fortifies Salt) | 13655.328 KG | Manufacturer/ Traders/ Authorized dealers | 0.05 | 0.03 | 2500 |
| 11 | Laminated Film(Single and multi colour) | 30.410 MT | Authorizeddealers/ Manufacturer | 2.20 | 1.30 | 5000 |
| 12 | High Density Polyethylene (HDPE) Woven Sacks (Bags) | 9504.784 KG | Authorized dealers/ Manufacturer | 0.50 | 0.30 | 2500 |
| 13 | SteamCoal | 60.00 MT | Traders | 0.30 | 0.17 | 2500 |

- नोट-**
- उपरोक्त प्रत्येक सामग्री की निविदा हेतु आवेदक को अलग-अलग आवेदन प्रस्तुत करना होगा।
 - उन ऑनलाइन निविदाओं पर विचार नहीं किया जाएगा जिन्होंने उपरोक्तानुसार EMD जमा नहीं की हैं एवं जिनका पिछले 03 वर्षों का औसत टर्नओवर उपरोक्त तालिका अनुसार नहीं है।
 - अनुमानित मूल्य का आधार माह जून 2025 के प्रदाय आदेश के लिए मुख्यालय द्वारा प्रदान की गयी दर हैं।
 - कच्ची सामग्री की उपरोक्त उल्लेखित मात्रा अनुमानित हैं, संयंत्र द्वारा आवश्यकता अनुसार क्रय आदेश दिया जायेगा तदनुसार आपूर्ति की जानी होगी।
 - दरों की अवधि/वैधता वित्तीय निविदा खोलने की तारीख से 180 days/as and when required होगी।
 - कच्ची सामग्री की आपूर्ति के लिये contract period अनुबंध पर हस्ताक्षर करने की तारीख से 06 माह तक रहेगा।

06. परफार्मेंस सुरक्षा जमा (Performance Security Deposit)

- a. EMD और/या परफार्मेंस सुरक्षा जमा (Performance Security Deposit) पर कोई ब्याज नहीं दिया जाएगा।
- b. अनुबंध की अवधि के दौरान परफार्मेंस सुरक्षा जमा (Performance Security Deposit) इस संयंत्र के पास रहेगी।
- c. अनुबंध अवधि की समाप्ति के बाद परफार्मेंस सुरक्षा जमा (Performance Security Deposit) वापस कर दी जाएगी, बशर्ते निपटान के लिए कोई विवाद, दावा या शिकायत मौजूद न हो।
- d. क्रय आदेश में उल्लेखित सामग्री की आपूर्ति समय पर और अनुमोदित विशिष्टताओं के अनुसार या अनुबंध और निविदा दस्तावेज के नियमों और शर्तों के किसी भी उल्लंघन के मामले में परफार्मेंस सुरक्षा जमा जब्त कर ली जाएगी अथवा उसकी वसूली योग्य राशि वसूली जाएगी।

07. अन्य अनिवार्य शर्तें—

1. कृपया अनुलग्नक 5 (Annexure 5) देखें जिसमें वस्तु के लिए पात्रता मानदंड और अन्य पैरामीटर विस्तार से सूचीबद्ध किए गए हैं।
2. यदि निविदा दस्तावेज में तकनीकी विशिष्टताओं के बारे में कुछ भी स्पष्ट रूप से उल्लेख नहीं किया गया है, तो ऐसे बिंदुओं पर उत्पन्न होने वाले मतभेदों को उस संबंध में भारतीय मानक ब्यूरो (BIS) / FSSAI के प्रावधानों के अनुसार सुलझाया जाएगा। (यदि लागू हो)
3. निविदा केवल उस व्यक्ति द्वारा हस्ताक्षरित होनी चाहिए जो निविदाकर्ता को अनुबंध में बांधने के लिए विधिवत अधिकृत हो (निविदा दस्तावेज के सभी पृष्ठ जमा किए जाने हैं)। अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के लिए प्राधिकरण पत्र (मूलमें) प्रस्तुत किया जाना चाहिए, अन्यथा निविदा स्वीकार नहीं की जाएगी।
4. यदि राज्य नागरिक आपूर्ति निगम द्वारा फोटोफाइंड रिफाइंड तेल/शक्कर की आपूर्ति प्रारंभ कर दी जाती है तो संयंत्र उस स्थिति में पंजीकृत विक्रेताओं से इन वस्तुओं की खरीद नहीं करेगा। ऐसे मामले में संबंधित पंजीकृत विक्रेता की निविदा समाप्त कर दी जायेगी। तथा परफार्मेंस सुरक्षा जमा संयंत्र द्वारा वापस कर दी जायेगी।
5. CEO PLANT किसी भी समय बिना कोई कारण बताए किसी भी निविदा या सभी निविदाओं को स्वीकार या अस्वीकार करने का अधिकार सुरक्षित रखता है। इस संबंध में संयंत्र का किसी भी प्रभावित निविदादाताओं के लिए कोई दायित्व नहीं होगा और प्रभावित निविदादाताओं (Affected Bidders) को आधार/कारण के बारे में सूचित करने का कोई दायित्व (Liability) भी नहीं होगा।
6. CEO PLANT अनुबंध के निष्पादन से पहले या बाद में निर्माता की उत्पादन / गुणवत्ता नियंत्रण सुविधाओं के निरीक्षण के लिए तकनीकी विशेषज्ञ के साथ /बिना एक समिति को प्रतिनियुक्त करने का अधिकार सुरक्षित रखता है। यदि किसी भी समय यह पाया जाता है कि प्रस्तावक/आपूर्तिकर्ता द्वारा प्रस्तुत जानकारी और प्रस्तुत दस्तावेजों में कोई भिन्नता है या जानकारी भ्रामक/असत्य हैं तो CEO PLANT प्रस्ताव को अस्वीकार करने या समझौते को समाप्त करने या आपूर्तिकर्ता को प्रतिबंधित करने/ब्लैकलिस्ट करने का अधिकार सुरक्षित रखता है।
7. अधिकृत डीलर/व्यापारी/निर्माता/आयातकर्ता को माल की गुणवत्ता की जिम्मेदारी तब तक लेनी होगी जब तक कि वह प्राप्तकर्ता के गंतव्य तक न पहुंच जाए।
8. कोई भी निविदा वैध नहीं मानी जाएगी यदि निर्माता/आयातकर्ता तथा उसके अधिकृत डीलर / व्यापारी दोनों ने आवेदन किया है।

9. अतिरिक्त आपूर्ति की गई सामग्री/सामग्रियों की सुरक्षित अभिरक्षा के लिए संयंत्र को कोई जिम्मेदारी नहीं दी जाएगी।
10. अनुलग्नक 5 (Annexure 5) में निर्दिष्ट आदेशित वस्तु स्वीकृत आकार और गुणवत्ता विनिर्देशों के अनुरूप होगी और सामग्री प्राप्तकर्ता द्वारा आदेशित डिलीवरी शेड्यूल के अनुसार बैचों में आपूर्ति की जाएगी।
11. हालांकि, यदि संयंत्र की आवश्यकता के अनुसार डिलीवरी शेड्यूल को प्राप्तकर्ता द्वारा संशोधित किया जा सकता है। आपूर्तिकर्ता दरों में संशोधन का दावा किए बिना परिवर्तित आपूर्ति शेड्यूल के अनुसार डिलीवरी करने के लिए बाध्य होगा। आपूर्ति की तारीख वह तारीख होगी जिस दिन माल अपेक्षित गंतव्य पर पहुंचता है।
12. संबंधित लॉरी रसीद (LR) प्राप्तकर्ता को तीन प्रतियों में बिल के साथ इनहाउस टेस्ट रिपोर्ट (जहां भी आवश्यक हो) के साथ भाड़ा भुगतान के आधार पर निःशुल्क और सीधे भेजी जाएगी। माल की आपूर्ति जिस बिल पर की जा रही है, उस में प्राप्तकर्ता का ऑर्डर नंबर और बैच नंबर लिखा होना चाहिए (यदि लागू हो)।
13. अधिकृत वितरक के मामले में निर्माता के ई-वे बिल (E-way) की प्रति सामग्री के साथ भेजी जानी चाहिए (यदि लागू हो)।
14. पारगमन (Transit) के दौरान माल को होने वाली क्षति, हानि, चोरी, आग, दुर्घटना और विलंब शुल्क आदि के लिए प्राप्तकर्ता (Consignee) जिम्मेदार नहीं होगा और इसका वहन आपूर्तिकर्ता द्वारा किया जाएगा।
15. माल को प्राप्तकर्ता के पास सुरक्षित तरीके से पैक करके भेजा जाएगा ताकि पारगमन (Transit) के दौरान खराब हैंडलिंग और प्राकृतिक आपदाओं से सुरक्षा मिल सके।
16. खेप (consignment) के प्रेषण की सूचना पोषण आहार संयंत्र को तुरंत दी जाएगी, साथ ही LR और बिल संख्या का प्रासंगिक विवरण भी दिया जाएगा।
17. आपूर्तिकर्ता बैग पर संपूर्ण विवरण जैसे IS no. ; निर्माता का नाम, लॉट नंबर; विनिर्माण की तिथि, वजन (शुद्ध और सकल) आदि प्रासंगिक भारत मानक (IS) के अनुसार अंकित करेगा। (जहां भी लागू हो और अनुलग्नक 5 के अनुसार)
18. निविदा दस्तावेज से संबंधित कोई भी दस्तावेज शुद्धिपत्र के रूप में **mp tender** की वेबसाइट पर प्रकाशित किया जायेगा। जिसे कि निविदा दस्तावेज का अभिन्न अंग माना जायेगा तथा यह माना जायेगा कि निविदाकर्ता द्वारा शुद्धिपत्र देख व समझ लिया गया है।
19. CEO पोषण आहार संयंत्र देवास काउंटर ऑफर देने का अधिकार सुरक्षित रखता है।
20. पोषण आहार संयंत्र देवास किसी सरकारी विभाग/संस्था/उपक्रम या सहकारी संस्था को दरों के निर्धारण, राशि भुगतान, दंड से छूट आदि मामलों में **Preferential treatment** देने का अधिकार रखता है।
21. MPSRLM पात्रता तथा अन्य मामलों में म.प्र. भण्डार क्रय नियम 2015 (यथा संशोधित 2022) के अनुसार स्टार्टअप, MSME या अन्य को छूट देने का अधिकार रखता है। इस प्रकार के दावे के लिये निविदाकर्ता को आवश्यक दस्तावेज उपलब्ध कराने होंगे।

22. निविदाकर्ता को डिजिटल सिंगनेचर के साथ ऑनलाईन माध्यम से अपनी निविदा प्रस्तुत करनी हैं। डिजिटल सिंगनेचर के बिना की गई निविदा स्वीकार नहीं की जावेगी।
23. सफल निविदाकर्ता के अपलोड किये गये दस्तावेजों को अनुबंध किये जाने से पूर्व मूल दस्तावेजों से सत्यापित/मिलान किया जायेगा। सफल निविदाकर्ता को चाहे जाने पर मूल दस्तावेज उपलब्ध कराने होंगे। यदि सफल निविदाकर्ता निर्धारित समय पर मूल दस्तावेज प्रस्तुत नहीं करता हैं तो सीईओ पोषण आहार संयंत्र अगले सफल निविदाकर्ता की निविदा स्वीकृत करने तथा अन्य उचित निर्णय लेने का अधिकार रखता हैं। इस संबंध में सीईओ पोषण आहार संयंत्र का निर्णय अंतिम एवं बाध्यकारी होगा।

08. गुणवत्ता /परीक्षण रिपोर्ट और नमूनाकरण

1. आपूर्तिकर्ता द्वारा अनुलग्न 05 में उल्लेखित विशिष्टताओं के अनुरूप सामग्रियों की आपूर्ति की जानी चाहिये।
2. यदि कोई सामग्री अनुलग्नक 5 में उल्लिखित विशिष्टताओं के अनुरूप नहीं पाई जाती है, तो उसे प्राप्तकर्ता द्वारा सीधे तौर पर अस्वीकार कर दिया जाएगा और ऐसी अस्वीकृति के कारण प्राप्तकर्ता द्वारा उचित समझे जाने वाले नुकसान की भरपाई की जाएगी। हालांकि, प्राप्तकर्ता आपूर्तिकर्ता से अस्वीकृत सामग्री को बदलने के लिए कहने का भी निर्णय ले सकता है और प्राप्तकर्ता से सूचना प्राप्त होने पर आपूर्तिकर्ता को तुरंत अपनी लागत पर सामग्री को बदलना होगा। यदि दोषपूर्ण सामग्री को दी गई समय सीमा के भीतर प्रतिस्थापित (Replace) नहीं किया जाता है, तो प्राप्तकर्ता आपूर्तिकर्ता के जोखिम और लागत पर ऐसी सामग्री को हटाने के लिए स्वतंत्र होगा और इसके लिए किए गए व्यय को परफार्मेंस सुरक्षा जमा राशि या प्राप्तकर्ता से आपूर्तिकर्ता को देय किसी भी देय राशि से काट लिया जाएगा।

सामग्री केवल तभी स्वीकार की जाएगी जब वह अनुलग्नक 5 के अनुसार गुणवत्ता मापदंडों को पूरा करती हो

| S.no. | Item | Physical Appearance | In house test report | Test report by the laboratory At the plant | NABL lab report |
|-------|--|---------------------|----------------------------------|--|--|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 01 | White Plantation Sugar(S-30) | Applicable | N.A. | Applicable | पोषण आहार संयंत्र के प्रभारी अधिकारी या उनके प्रतिनिधि द्वारा नमूना लिया जाकर जॉच हेतु एनएबीएल प्रमाणित प्रयोगशाला को भेजा जायेगा। |
| 02 | Soya Flour/Soya Grit | Applicable | चालान के साथ संलग्न किया जाना है | Applicable | पोषण आहार संयंत्र के प्रभारी अधिकारी या उनके प्रतिनिधि द्वारा नमूना लिया जाकर जॉच हेतु एनएबीएल प्रमाणित प्रयोगशाला को भेजा जायेगा। |
| 03 | Refined SoyaBean Oil | Applicable | चालान के साथ संलग्न किया जाना है | Applicable | पोषण आहार संयंत्र के प्रभारी अधिकारी या उनके प्रतिनिधि द्वारा नमूना लिया जाकर जॉच हेतु एनएबीएल प्रमाणित प्रयोगशाला को भेजा जायेगा। |
| 04 | Refined Palmolein Oil (Vegetable Oil) | Applicable | चालान के साथ संलग्न किया जाना है | Applicable | पोषण आहार संयंत्र के प्रभारी अधिकारी या उनके प्रतिनिधि द्वारा नमूना लिया जाकर जॉच हेतु एनएबीएल प्रमाणित प्रयोगशाला को भेजा जायेगा। |
| 05 | Vitamin and Minerals PreMix | Applicable | चालान के साथ संलग्न किया जाना है | N.A. | पोषण आहार संयंत्र के प्रभारी अधिकारी या उनके प्रतिनिधि द्वारा नमूना लिया जाकर जॉच हेतु एनएबीएल प्रमाणित प्रयोगशाला को भेजा जायेगा। |
| 06 | Whole Milk powder | Applicable | चालान के साथ संलग्न किया जाना है | Applicable | पोषण आहार संयंत्र के प्रभारी अधिकारी या उनके प्रतिनिधि द्वारा नमूना लिया जाकर जॉच हेतु एनएबीएल प्रमाणित प्रयोगशाला को भेजा जायेगा। |
| 07 | Chana Daal | Applicable | N.A. | Applicable | पोषण आहार संयंत्र के प्रभारी अधिकारी या उनके प्रतिनिधि द्वारा नमूना लिया जाकर जॉच हेतु एनएबीएल प्रमाणित प्रयोगशाला को भेजा जायेगा। |
| 08 | Moong Daal | Applicable | N.A. | Applicable | पोषण आहार संयंत्र के प्रभारी अधिकारी या उनके प्रतिनिधि द्वारा नमूना लिया जाकर जॉच हेतु एनएबीएल प्रमाणित प्रयोगशाला को भेजा जायेगा। |
| 09 | Masala Powder (Haldi, Mirch, Garam Masala) | Applicable | चालान के साथ संलग्न किया जाना है | Applicable | पोषण आहार संयंत्र के प्रभारी अधिकारी या उनके प्रतिनिधि द्वारा नमूना लिया जाकर जॉच हेतु एनएबीएल प्रमाणित प्रयोगशाला को भेजा जायेगा। |
| 10 | Double Fortified Salt (DFS) | Applicable | चालान के साथ संलग्न किया जाना है | N.A. | पोषण आहार संयंत्र के प्रभारी अधिकारी या उनके प्रतिनिधि द्वारा नमूना लिया जाकर जॉच हेतु एनएबीएल प्रमाणित प्रयोगशाला को भेजा जायेगा। |
| 11 | Laminated Film | Applicable | चालान के साथ संलग्न किया जाना है | Applicable | पोषण आहार संयंत्र के प्रभारी अधिकारी या उनके प्रतिनिधि द्वारा नमूना लिया जाकर जॉच हेतु एनएबीएल प्रमाणित प्रयोगशाला को भेजा जायेगा। |
| 12 | High Density Polyethylene (HDPE) Woven Sacks(Bags) | Applicable | चालान के साथ संलग्न किया जाना है | Applicable | पोषण आहार संयंत्र के प्रभारी अधिकारी या उनके प्रतिनिधि द्वारा नमूना लिया जाकर जॉच हेतु एनएबीएल प्रमाणित प्रयोगशाला को भेजा जायेगा। |
| 13 | Steam Coal | Applicable | N.A. | Applicable | पोषण आहार संयंत्र के प्रभारी अधिकारी या उनके प्रतिनिधि द्वारा नमूना लिया जाकर जॉच हेतु एनएबीएल प्रमाणित प्रयोगशाला को भेजा जायेगा। |

Note: 1- संयंत्र के पास प्रेषण से पहले उत्पादन इकाई से नमूने लेने और उन्हें परीक्षण के लिए **NABL** द्वारा मान्यता प्राप्त प्रयोगशाला में भेजने का अधिकार सुरक्षित है।

2- **NABL** प्रमाणित प्रयोगशाला की टेस्टिंग के व्यय का वहन आपूर्तिकर्ता द्वारा किया जायेगा।

09.समझौते का निष्पादन

1.निविदाकर्ता को संयंत्र के साथ Draft Agreement (Annexure-8) के अनुसार 5000/- रुपये के गैर-न्यायिक स्टाम्प पेपर पर विधिवत् नोटरीकृत अनुबंध करना होगा।

2 संयंत्र सफल निविदाकर्ता की स्वीकृति के बारे में सूचित करेगा और उसे अनुबंध निष्पादित करने के लिए सूचित करेगा। निविदाकर्ता को स्वीकृति पत्र प्राप्त होने के 15 दिनों के भीतर अनुबंध निष्पादित करना होगा। यदि ऐसा नहीं किया जाता है तो ईएमडी की राशि जप्त कर ली जायेगी।

10. निविदा खोलने की विधि :-

प्राप्त निविदाओं का निम्न क्रम में निराकरण किया जावेगा :-

1. प्राप्त निविदाओं को निर्धारित दिनांक एवं समय पर खोला जायेगा।
2. निविदाकर्ताओं द्वारा उपलब्ध कराए गए समस्त दस्तावेजों को संयंत्र स्तरीय गठित कय समिति द्वारा परीक्षण किया जायेगा।
3. समिति द्वारा दस्तावेजों के सूक्ष्म परीक्षण उपरान्त अनुशंसा की जावेगी।
4. समिति द्वारा प्राप्त अनुशंसा का सक्षम स्तर से अनुमोदन प्राप्त किया जावेगा।
5. अनुमोदन उपरान्त पात्र/अपात्र निविदाकर्ताओं को सूचित किया जावेगा।
6. पात्र निविदाकर्ता एवं संयंत्र के मध्य अनुबंध कराया जावेगा।

नोट:-

1. निर्धारित मानदण्डों को पूरा करने पर ही निविदा को तकनीकी रूप से वैध माना जायेगा तथा तकनीकी निविदा में पात्र पायें गये निविदादाता की ही वित्तीय निविदा खोले जाने की कार्यवाही की जावेगी।
2. अपात्र पायी गयी निविदा को निरस्त किया जावेगा तथा इस संबंध में सीईओ पोषण आहार संयंत्र का निर्णय अंतिम एवं बाध्यकारी होगा तथा निविदादाता को इस पर आपत्ति करने का अधिकार नहीं होगा।
3. सीईओ पोषण आहार संयंत्र निविदा को स्वीकार/अस्वीकार करने तथा/या पूरी निविदा प्रक्रिया को बिना कारण बताये निरस्त करने का अधिकार सुरक्षित रखता है तथा इस संबंध में सीईओ पोषण आहार संयंत्र का निर्णय अंतिम एवं बाध्यकारी होगा।

11. दंड (Penalty):

1. आपूर्तिकर्ता को आपूर्ति आदेश में प्राप्तकर्ता द्वारा दिए गए निर्देशों के अनुसार माल की आपूर्ति करनी होगी। यदि माल निश्चित समय सीमा के भीतर प्राप्त नहीं होता है, तो संयंत्र दूसरे सबसे कम निविदा वाले या किसी अन्य पंजीकृत आपूर्तिकर्ता से ऑर्डर की गई सामग्री खरीदने के लिए स्वतंत्र होगा। ऐसी स्थिति में, मूल्य अंतर और किसी भी अन्य नुकसान की वसूली आपूर्तिकर्ता से की जाएगी। संयंत्र को परफॉर्मन्स सुरक्षा जमा को जब््त करने और आपूर्तिकर्ता के ऐसे कदाचार के कारण सभी नुकसानों की वसूली करने का अधिकार होगा। सीईओ पोषण आहार संयंत्र तय की गई अवधि के लिए आपूर्तिकर्ता को प्रतिबंधित भी कर सकता है।

2. यदि आपूर्तिकर्ता द्वारा निर्धारित समय अवधि में सामग्री की आपूर्ति नहीं की जाती है तो संयंत्र को निम्नलिखित शर्तों के तहत दण्ड वसूलने का अधिकार होगा—

- विलंब अवधि के लिए 0.5 प्रतिशत (शून्य दशमलव पाँच प्रतिशत) प्रति सप्ताह की दर से, अधिकतम 10 प्रतिशत (दस प्रतिशत) तक, कुल आपूर्ति आदेश मूल्य के आधार पर तरलित क्षति (Liquidated Damages – LD) वसूल की जाएगी।
- संयंत्र के मुख्य कार्यपालन अधिकारी (CEO) का निर्णय इस संबंध में अंतिम एवं बाध्यकारी होगा।

3. गुणवत्ताहीन सामग्री की आपूर्ति पर कार्यवाही—

यदि आपूर्ति की गई सामग्री गुणवत्ताहीन या अनुबंधित मानको के अनुरूप नहीं पायी जाती है, तो संयंत्र को निम्नलिखित कार्यवाही का अधिकारी होगा।

- सामग्री का अस्वीकार करना और आपूर्तिकर्ता के खर्च पर पुनः आपूर्ति कराना।
- अनुबंधित मूल्य के अनुपात में उपयुक्त वित्तीय दण्ड लगाना।
- परफॉर्मन्स सुरक्षा जमा (performance Security guarantee) की आंशिक या पूर्ण जप्ती।

4 गंभीर उलंघनों पर कार्यवाही-

यदि अपूर्तिकर्ता द्वारा धोखाधड़ी, बार-बार गुणवत्ता में समझौता या गंभीर उलंघन किया जाता है तो संयंत्र को निम्नलिखित कार्यवाही का अधिकार होगा-

- आपूर्तिकर्ता को आगामी किसी भी निविदाओं में भाग लेने के लिए पात्रता नहीं होगी अथवा ब्लैकलिस्ट किया जायेगा।
- इस संबंध में संयंत्र के मुख्य कार्यपालन अधिकारी (CEO) का निर्णय अंतिम एवं बाध्यकारी होगा।

12. फोर्स मेज्योर (Force Majeure)

यदि कोई पक्ष प्राकृतिक आपदा, युद्ध, माहमारी, बाढ़, भूकम्प, दंगा, लॉकडाउन या ऐसी अन्य स्थिति से प्रभावित होता है जो उसके नियंत्रण से बाहर हो और जिससे अनुबंधिय दायित्वों की पूर्ति असंभव हो सकती है तो इसे फोर्स मेज्योर की स्थिति माना जायेगा।

1 प्रभावित पक्ष को ऐसी घटना के घटित होने की सूचना 14 दिनों के भीतर लिखित रूप में देनी होगी।

2 सेवाओं को आंशिक रूप से जारी रखा जा सकता है, यदि यह संभव हो।

3 ऐसी स्थिति के दौरान, देयताओं की समय सीमा के प्रभावित अवधि के बराबर बढ़ा दी जावेगी।

4 यदि यह स्थिति 60 दिनों से अधिक बनी रहती है, तो कोई भी पक्ष अनुबंध को समाप्त करने का अधिकार रखेगा।

13. भुगतान-

पोषण आहार संयंत्र को विभाग से भुगतान प्राप्त होने पर क्रमानुसार भुगतान किया जाएगा तथा इस संबंध में संयंत्र द्वारा निर्णय लिया जायेगा जो कि सर्वमान्य होगा।

नोट: *परीक्षण रिपोर्ट का व्यय आपूर्तिकर्ता के खाते में होगा, ऐसी राशि देय भुगतान से काट ली जाएगी।

14. विवादों का समाधान:

किसी भी प्रकार के विवाद को दोनों पक्षकारों के बीच आपसी चर्चा के माध्यम से सुलझाया जायेगा। आपूर्तिकर्ता चाहे तो संयंत्र के CEO को अपील भी प्रस्तुत कर सकता है इसके बाद भी वाद न सुलझने पर आपूर्तिकर्ता CEO SRLM को अपील प्रस्तुत कर सकता है। CEO SRLM द्वारा लिया गया निर्णय अंतिम एवं बाध्यकारी हागा।

निविदाकर्ता के लिए प्रोफार्मा

मैं/हम एतद सामग्री की आपूर्ति के लिए दस्तावेज जमा कर रहे हैं। निविदाकर्ता का विवरण इस प्रकार है :-

| | | |
|----|---|---|
| 1 | व्यक्ति/फर्म/कंपनी निजी या सार्वजनिक लिमिटेड/सहकारी संस्था का नाम | |
| 2 | व्यक्ति/फर्म/कंपनी का पूरा डाक पता जिसमें प्रमुख अधिकारी/व्यक्ति/अध्यक्ष/प्रबंध निदेशक का नाम शामिल हो। | |
| | फोन नंबर | कार्यालय :- मोबाईल नं.:- निवास स्थान :- |
| | व्यक्ति विशेष (संपर्क हेतु) | नाम :- पद का नाम :- मोबाईल नं. :- |
| | ईमेल पता (E-mail ID) | |
| 3 | जारी किये गये पंजीकरण / पंजीकरण प्रमाणपत्र का विवरण (यदि लागू हो) | पंजीकरण क्रमांक :- दिनांक :- |
| 4 | जी.एस.टी. पंजीकरण | जीएसटी. क्रमांक :- दिनांक :- |
| 5 | मालिकों (प्रोपराईटर) / भागीदारों / निदेशकों के नाम, पूर्ण पता सहित (पार्टनरशिप डीड / मेमोरेंडम एवं आर्टिकल्स ऑफ एसोसिएशन / सोसायटी पंजीकरण सलंगन करें।) (जैसा भी मामला हो) | |
| 6 | बैंक का नाम और पता (निविदादाता) बैंक खाता संख्या आई.एफ.एस.सी कोड टेलीफोन नम्बर | |
| 7 | बताएं कि क्या निर्माता / आयात / प्राधिकृत डीलर / व्यापारी है | |
| 8 | क्या आपके निदेशकों / भागीदारों का किसी अन्य फर्म / कंपनी / सोसायटी में हित (इंटरेस्ट) है। यदि हां तो विवरण दें। | |
| 9 | क्या आपका कोई रिश्तेदार इस संयंत्र में किसी भी पद पर कार्यरत है ? | |
| 10 | क्या आपका कोई शाखा कार्यालय (ब्रांच ऑफिस) है यदि हां तो कृपया पता, टेली फोन नम्बर, आदि का विवरण दें ? | |

निविदाकर्ताके हस्ताक्षर एवं मुहर

वचनबद्धता (अंडरटेकिंग)

मैं/हम (फर्म का नाम) द्वारा अनुलग्नक 5 या दस्तावेज में अन्यत्र उल्लेखित विस्तृत विशिष्टियों (Detailed specifications) तथा शर्तों के अनुरूप (सामग्री का नाम) की आपूर्ति के लिए निविदा जमा करते हैं।

मैं/हम..... सहमति देते हैं कि हम अनुबंध निष्पादन की तिथि से निर्धारित अवधि के दौरान (सामग्री का नाम) की निर्धारित मात्रा की आपूर्ति करेंगे।

मैं/हम यह भी सहमति देते हैं कि हमारी फर्म को किसी भी सरकारी विभाग/फोरम/एजेंसी या निगम द्वारा किसी भी कारण से ब्लैक लिस्टेड /प्रतिषिद्ध(Debarred) नहीं किया गया है न ही ईएमडी (EMD) जब्त की गयी है।

मैं/हम यह भी सहमति देते हैं कि किसी भी सरकारी संगठन या किसी सरकारी योजना के तहत किसी सामग्री की आपूर्ति के संदर्भ में किसी न्यायालय में कोई कानूनी कार्यवाही लंबित नहीं है।

यदि यह निविदा स्वीकार की जाती है तो हम सभी अनुबंध के नियमों और शर्तों का पालन करने और उन्हें पूरा करने के लिए सहमत हैं। मैं/हम यह भी सहमति देते हैं कि किसी भी चूक (डिफॉल्ट) की स्थिति में संयंत्र को हमारी परफारमेंस सुरक्षा जमा (Performance Security Deposit) की राशि जब्त करने और या इन दस्तावेजों में उल्लेखित दंड प्रक्रियाएं लगाने का पूरा अधिकार होगा, जिसे आपूर्ति के लिए किए गए भुगतान से काटा जा सकता है।

रुपये (अंकों में)(शब्दों में) की राशि EMD के रूप में यहाँ प्रस्तुत की गई है, जिसे इस निविदा के स्वीकार होने पर संयंत्र के CEO द्वारा परफारमेंस सुरक्षा जमा (Performance Security Deposit)) के रूप में रखा जाएगा।

निविदाकर्ता के हस्ताक्षर मुहर सहित

दिनांक

गवाह:

1-----

नाम एवं पता

गवाह :

2-----

नाम एवं पता

1000 रुपये के गैर न्यायिक स्टाम्प पेपर पर विधिवत नोटरीकृत करके प्रस्तुत किया जाना है।

डीलर के लिए प्राधिकरण-पत्र(Authority Letter)
(निर्माता/ आयातक के लेटर हेड पर)

यह प्रमाणित किया जाता है कि मेसर्स जिसका कार्यालय(पूर्ण पता) पर है, जो (सामग्री का नाम) के लिए हेतु मध्यप्रदेश (सम्पूर्ण प्रदेश/जिला के लिए) हेतु हमारा अधिकृत डीलर होगा ।

हमने संयंत्र द्वारा आमंत्रित निविदा की शर्तों और नियमों को विस्तृत रूप से पढ़ लिया है और हम वचन देते हैं कि एक निर्माता/आयातकर्ता के रूप में हम अधिकृत वितरक (Distributor) के माध्यम से अनुबंध के तहत आपूर्ति की गई सामग्री की गुणवत्ता के लिए भी जिम्मेदार हैं। हम यह भी वचन देते हैं कि हम इस प्रक्रिया में सीधे/ किसी अन्य डीलर के माध्यम से भाग नहीं ले रहे हैं।

हम यह भी वचन देते हैं कि अधोहस्ताक्षरकर्ता कंपनी की ओर से इस प्रमाण-पत्र पर हस्ताक्षर करने के लिए अधिकृत है।

अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता
मुहर
नाम और पदनाम

टिप्पणी :-

- मूल रूप(Original Document) में प्रस्तुत किया जाना है।
- कंपनी के मामले में इसे बोर्ड प्रस्ताव (Resolution) के साथ समर्थित(Supported) होना चाहिए। अन्य मामले में इसे प्रोप्राइटर/मैनेजिंग पार्टनर द्वारा जारी किया जाना चाहिए।

अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता (Authorised Signatory)के लिए प्राधिकरण-पत्र (Authority Letter)(निविदाकर्ता के लेटर हेड पर)

हमने संयंत्र द्वारा आमंत्रित निविदा के नियमों और शर्तों को विस्तृत रूप से पढ़ लिया है और श्री
..... पदनाम.....(आधार क्रमांक.....) को हमारी ओर से
सामग्री की सप्लाई करने के लिए निविदा प्रस्तुत करने के लिए अधिकृत किया जाता है।

हम यह भी वचन देते हैं कि अधोहस्ताक्षरकर्ता कंपनी की ओर से इस प्रमाण-पत्र पर हस्ताक्षर करने के लिए अधिकृत है।

अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता
मुहर
नाम और पदनाम

टिप्पणी :-

- मूल रूप (Original Document) में प्रस्तुत किया जाना है।
- कंपनी के मामले में इसे बोर्ड प्रस्ताव (Resolution) के साथ समर्थित होना चाहिए एवं अन्य मामले में इसे प्रोप्राइटर/ मैनेजिंग पार्टनर द्वारा जारी किया जाना चाहिए।
- इसके साथ दस्तावेजों पर हस्ताक्षर करने वाले व्यक्ति द्वारा विधिवत हस्ताक्षरित आधार-कार्ड की प्रति संलग्न होनी चाहिए।

तकनीकी विशेषता

व्हाइट प्लांटेशन शक्कर (White Plantation Sugar)

IS 5982 – 2003 के अनुसार अद्यतन संशोधनों के साथ

विशिष्टताएँ :

1. शुद्ध और क्रिस्टलाइज्ड Sucrose (saccharose) जिसकी Polarization 99.50 Z से कम न हो और नमी की मात्रा (सूखने पर नमी की हानि) 0.10 प्रतिशत से अधिक न हो।
2. सामग्री क्रिस्टलाइज्ड सफेद, गंधहीन और धूल रहित लौह कण और अन्य बाह्य सामग्री से मुक्त होनी चाहिए।
3. नीचे दिए गए तालिका 1 में दी गयी आवश्यकताओं का भी पालन करना होगा

| Table 1 | | | |
|---------|--|-------------|----------------|
| S.no. | Characteristics | Requirement | Method of Test |
| i | Loss on drying, percent by mass, Max | 0.10 | 4 |
| ii. | Polarization, Min | 99.50 Z | 5 |
| iii. | Reducing sugars, percent by mass, Max | 0.10 | 7 |
| iv. | Colour in ICUMSA units, Max | 150 | 8 |
| v. | Conductivity ash, percent by mass, Max | 0.1 | 9 |
| vi. | Sulphur dioxide, mg/kg, Max | 70 | 13 |
| vii. | Lead, mg/kg, Max | 5.0 | 15 |

पैकिंग:- White Plantation Sugar का SIS 10146 के अनुसार उच्च घनत्व वाले पॉलीथीन से बने साफ-स्वस्थ और नये बैग में पैक किया जाना चाहिये। प्रत्येक बैग का मुंह या तो मशीन से सिला होगा या रोल करके हाथ से सिला हुआ होगा। यदि हाथ से सिला हुआ है तो टांके 02 पंक्तियों में होने चाहिये और प्रत्येक पंक्ति में कम से कम 14 टांके होने चाहियें।

- टंकन (मार्किंग) :-प्रत्येक बैग पर निम्नलिखित विवरण अंकित या लेबल किया जायेगा:-
 - 1- उत्पाद का नाम
 - 2- निर्माता का नाम और पता
 - 3- बैग में चीनी का शुद्ध वजन
 - 4- निर्माण का माह एवं वर्ष
 - 5- बैच या कोड संख्या
 - 6- अन्य जानकारी FASSAI के दिशा निर्देशों अनुसार
 - 7- ****Best before.....** माह एवं वर्ष अंकित हो।

Standards weights and measures (packaged commodities rules 1977 और Prevention of Food Adulteration Act 1954 और उसके तहत बनाये गये नियमों के तहत निर्दिष्ट कोई अन्य आवश्यकतायें।

तकनीकी विशिष्टता
कम वसा वाला सोया आटा और सोया ग्रिट

[EDIBLE LOW FAT SOYA FLOUR AND SOYA GRIT(AS PER IS:7836-1975 REAFFIRMED 2005)]

विशिष्टताएँ :

क) खाने योग्य कम वसा वाला सोया आटा साफ स्वस्थ सोया बीन को निचोड़ने/छीलने/खाद्य ग्रेड हेक्सेन (IS:3470-1966 [FOR HEXANE] FOOD GRADE) के साथ सॉल्वेंट निष्कर्षण की प्रक्रिया द्वारा प्राप्त किया जाएगा और पीसा जाएगा। यह मोटे या महीन पावडर के रूप में एक समान संरचना वाला सफेद से क्रीमी सफेद रंग का होना चाहिये और खराब गंद बाहरी पदार्थ और कीट, कंतक या फंगल संक्रमण से मुक्त होना चाहिये। सामग्री किसी भी कृत्रिम रंग पदार्थ या स्वाद देने वाले ऐजेण्ट से मुक्त होनी चाहिये। खाद्य कम वसा वाला सोया आटा IS : 7874 (भाग- I) 1975 के क्रमशः 11 और 12 में निर्धारित विधियों के अनुसार परीक्षण किये जाने पर आरडी और माहुआ जैसे हानिकारक बाहरी तेल से मुक्त होना चाहिये। यह नीम के और अन्य बाहरी सामग्री जैसे गुड़ से भी मुक्त होना चाहिये। प्रत्येक खेप (Consignment) में आवश्यकताओं के अनुरूप इन-हाउस टेस्ट रिपोर्ट संलग्न होगी। वह स्थान जहां खाद्य कम वसा वाले सोया आटे का निर्माण, पैकिंग और भण्डारण किया जायेगा और उपयोग किये जाने वाले उपकरण स्वच्छ स्थिति (IS : 2491-1972 के अनुसार) में रखे जायेंगे। सामग्री नीचे दी गई तालिका 01 और 02 में दी गई आवश्यकताओं के अनुरूप होगी।

| SN | Characteristics | Requirement | Method of Test Ref. to Appendix in IS: 4684- IS:4876-1968 1975 | |
|----|--|---|---|---|
| 1 | Moisture, percent by mass. Max | 9.0 | B | 1 |
| 2 | Protein (on dry basis), percent by mass, min | 48 | C | 2 |
| 3 | Total ash (on dry basis), percent by mass. max | 7.2 | D | 3 |
| 4 | Acid-insoluble ash (on dry basis), percent max | 0.4 | E | 4 |
| 5 | Fat (on dry basis), percent by mass. Max. | 1.5 | F | 5 |
| 6 | Crude Fiber (on dry basis), percent by mass. Max | 4.2 | H | 6 |
| 7 | Aflatoxin, ug/kg. Max | 30 | J | 7 |
| 8 | Hexane (food grade), ppm. Max | 10 | - | 8 |
| 9 | Soya Flour - 600 micron IS sieve | 98% Passing | - | 9 |
| 10 | Soya Grit | shall retain on 300 micron IS sieve and shall pass completely through 850 micron IS sieve | | |

तालिका -02

| Sno | Characteristics | Requirement | Methods of Test Ref. To |
|-----|-----------------------------------|-------------|-------------------------|
| 1 | Total bacterial count per g. Max. | 50000 | IS: 5402-1969 |
| 2 | Coliform bacteria per gms Max. | 10 | IS: 5401-1969 |
| 3 | Salmonella bacteria per 25 g | Nil | IS: 5887-1970 |

प्रोटीन और एंजाइम गुणवत्ता की आवश्यकतायें निम्नानुसार होगी—

| | |
|----------------------------------|----------|
| Relative Protein Efficiency | 65 to 75 |
| Nitrogen Solubility Index | 60 to 40 |
| Trypsin Inhibitor Activity Units | 55 Max |
| Urease Test Difference in Ph | 0.3 Max. |

नोट –Relative Protein Efficiency को सोया प्रोटीन की पूर्ण क्षमता के प्रतिशत के रूप में व्यक्त किया जाता है।

- नमूनाकरण (Sampling) – जांच हेतु सामग्री के नमूने लिये जायेंगे और IS 5351:1969 में निर्धारित मानक के अनुरूप उनका परीक्षण किया जायेगा (नमूना पोषण आहार संयंत्र के प्रभारी/CEO उनके प्रतिनिधि की उपस्थिति में नमी, हवा और धूल के सम्पर्क में न आने वाले संरक्षित स्थान पर लिया जायेगा। नमूना लेते समय आपूर्तिकर्ता या उनके प्रतिनिधि को मौजूद होना चाहिये अन्यथा नमूना अधिकृत व्यक्ति द्वारा लिया जा सकता है। नमूने के कंटेनर को ठीक से सील करना चाहिये और उस पर नमूना लेने की तारीख, निर्माता का नाम, और पता बैच या कोड नम्बर का पूरा विवरण अंकित होना चाहिये परीक्षण रिपोर्ट में बैच नम्बर का स्पष्ट रूप से उल्लेख होना चाहिये)।
- पैकिंग:– सामग्री को IS : 10146 के अनुसार उच्च घनत्व वाले पॉलीथीन से बने स्वच्छ, मजबूत और नये बैग में पैक किया जाना चाहिये। प्रत्येक बैग का मुंह मशीन से सिला हुआ होगा या रोल करके हाथ से सिला हुआ होगा। यदि हाथ से सिला हुआ है तो टांके 02 पंक्तियों में होना चाहिये और प्रत्येक पंक्ति में कम से कम 14 टांके होना चाहिये।
- अंकन (मार्किंग) :-प्रत्येक बैग पर निम्नलिखित विवरण अंकित या लेबल किया जायेगा:–
 - 1- उत्पाद का नाम।
 - 2- निर्माता का नाम और पता।
 - 3- बैच या कोड नंबर।
 - 4- शुद्ध वजन।
 - 5- Nitrogen Solubility index
 - 6- निर्माण का माह एवं वर्ष।
 - 7- अन्य जानकारी FSSAI के दिशा निर्देशों अनुसार।
 - 8- Best Before... माह और वर्ष दर्शाया जाये।
 - 9- Standards weights and measures (packaged commodities rules 1977 और Prevention of Food Adulteration Act 1954 और उसके तहत बनाये गये नियमों के तहत निर्दिष्ट कोई अन्य आवश्यकतायें।

तकनीकी विशिष्टता
रिफाइंड सोयाबीन तेल और रिफाइंड पामोलीन तेल (वनस्पति तेल)

विशिष्टतायें:-

(अ) रिफाइंड सोयाबीन तेल :-

1. विवरण- सामग्री Gycine Max (L) Merrill syn संयंत्र से अच्छी गुणवत्ता वाले सोयाबीन से प्राप्त की जायेगी।
Gycine Soja Sieb and Zucc. Fam. Process of solvent Extration की प्रक्रिया द्वारा Leguminosae से प्राप्त किया जायेगा।
2. solvent Extration Oil को IS: 3470-1966 (Specification for hexane, food grade).के अनुरूप solvent hexane का उपयोग करके Oleaginous सामग्री से प्राप्त किया जायेगा।
3. सामग्री साफ और मिलावट, सेडिमेन्ट्स, सस्पेन्डिड और अन्य बाहरी पदार्थ, सरेटिड वाटन और अतिरिक्त रंग और स्वाद वाले पदार्थों से मुक्त होगी। IS: 548 (भाग-1) 1964 के 20 वें, में निर्धारित अनुसार परीक्षण किये जाने पर सामग्री में स्वीकार्य स्वाद और गंध होनी चाहिये। तेल का Peroxide Value 10 से अधिक नहीं होना चाहिये। इसमें भारत सरकार के प्रिवेंशन ऑफ फूड एडल्ट्रेशन नियम (PFA) के तहत अनुमत्य Anti Oxidant की निर्धारित मात्रा शामिल हो सकते है।
4. सामग्री की स्पष्टता/पारदर्शिता (क्लैरिटी) का आकलन फिल्टर किये गये नमूने को 24 घंटे के लिए 30 डिग्री सेल्सियस पर रखने के बाद turbidity की अनुपस्थिति से किया जायेगा।
5. अन्य तेलों के साथ मिश्रण - IS: 548 (भाग-2) 1976 में निर्धारित तरीकों के अनुसार परीक्षण किये जाने पर सामग्री अन्य तेलों के मिश्रण से मुक्त होगी।
6. सामग्री नीचे दी गई तालिका में दी गई आवश्यकताओं का भी अनुपालन करेगी

रिफाइंड सोयाबीन तेल के लिए आवश्यकताएँ:-

| S.no | Characteristics | Requirements |
|------|--|------------------|
| 1 | Moisture & insoluble impurities, percent by mass. max. | 0.10 |
| 2 | Colour in a 1/4-in cell on the Lovibond scale expressed as Y + 5R, not deeper than | 7.5 |
| 3 | Refractive index at 40°C | 1.465 to 1.471 |
| 4 | Saponification value | 189 to 195 |
| 5 | Iodine value (Wijs) | 125 to 140 |
| 6 | Acid value, Max. | 0.5 |
| 7 | Unsaponifiable matter, percent by mass. max. | 1.0 |
| 8 | Flash point, Pensky-Martens (closed).°c | 250 |
| 9 | Insoluble bromide test | To pass the test |
| 10 | Phosphorous content | To pass the test |

नोट:-उपरोक्त सभी मापदंडों पर इन हाउस टेस्ट रिपोर्ट डिलेवरी चालान के साथ संलग्न की जानी चाहिये। तेल प्राप्तकर्ता को तभी भेजा जायेगा जब इन हाउस टेस्ट रिपोर्ट आवश्यकताओं को पूरा करती हो।

निर्माता ECO मार्क के लिए निर्धारित गुणवत्ता की आवश्यकताओं का पालन करेगे। उत्पादन में 5ug/kg से अधिक एफ्लैटॉक्सिन नहीं होना चाहिये। पेस्टीसाईड रेसीडियूज यदि कोई हो तो PFA Act 1954 और उसके तहत बनाये गये नियमों में निर्धारित सहनशीलता सीमा से अधिक नहीं होनी चाहिये। यदि आवश्यक हो तो केवल अनुमानित एन्टीआक्सीडेंट का उपयोग किया जायेगा, जो PFA Act 1954 और उसके तहत बनाये गये नियमों के तहत प्रत्येक के विरुद्ध निर्दिष्ट मात्रा से अधिक ना हो। उत्पादन में निम्नलिखित मात्रा से अधिक कोई भी विषैली धातु नहीं होनी चाहिये।

विषैली धातुओं की सीमाएँ

| Sno | Characteristics | Requirements |
|-----|------------------------------|--------------|
| 1 | Lead, mg/kg. (Max) | 5.0 |
| 2 | Arsenic, mg/kg. (Max) | 0.5 |
| 3 | Cadmium, mg/kg. (Max) | 1.0 |
| 4 | Mercury (total) mg/kg. (Max) | 0.25 |

7. पैकिंग:-सामग्री को आर्डर के अनुसार उपयुक्त रूप से सील होकर और अच्छी तरह से टैंकर में आपूर्ति की जायेगी।

(ब) रिफाइंड पामोलीन तेल (वनस्पति तेल) :-पामोलीन तेल का अर्थ है वह लिक्वूड फ्रैक्शन जो कि, *Elaeis Guineensis* के पेड के फलों के ताड़ के पलेशी मीसोकार्प से प्राप्त पॉम आयल के एक्सप्रेसन द्वारा या साल्वेंट एक्स्ट्रैक्शन की विधि द्वारा प्राप्त तेल। यह क्लियर एवं रैन्सीडिटी रहित, सस्पेंडेंड या अन्य बाहरी पदार्थों, सेपेरेटड वाटर, अलग से डाला गया रंग और स्वाद देने वाले पदार्थ या खनिज तेल से मुक्त होना चाहिये। यह निम्नलिखित मानकों के अनुरूप होगा।

रिफाइंड पामोलीन तेल (वनस्पति तेल) के लिए आवश्यकताएँ:-

| S.No. | Characteristics | Requirement |
|-------|--|--------------------------------------|
| 1 | Butyro-refractometer reading at 40°C or Refractive Index at 40°C | 43.7 – 52.5 Or 1.4550 – 1.4610 |
| 2 | Iodine Value (Wij's method) | 54 – 62 |
| 3 | Saponification value | 195 – 205 |
| 4 | Cloud Point | Not more than 18°C |
| 5 | Unsaponifiable matter | Not more than 1.2 per cent |
| 6 | Acid value | Not more than 6.0328 |
| 7 | Flash Point (Pensky Marten closed method) | Not less than 250°C |
| 8 | Test for Argemone oil (it may contain food additives permitted in the Food Safety and Standards Act, 2006) | Negative |
| 9 | Refined oil shall not contain Hexane | more than 5.00 ppm |
| 10 | Aflatoxin contain | Not more than 5 µ g/Kg |
| 11 | Mineral Oil Test TLC | Negative |

इसके अलावा यदि पॉमोलीन, साल्वेंट एक्स्ट्रैक्टिड द्वारा निकाले गये पॉम आयल से प्राप्त किया जाता है तो इसे मानक उपभोग के लिए आपूर्ति करने से पहले रिफाइंड करना चाहिये। निर्माता/आयातकर्ता ECO मार्क के लिये निर्धारित गुणवत्ता की आवश्यकताओं के अनुरूप होंगे। कीटनाशन अवशेष यदि कोई हो तो Prevention of Food Adulteration Act 1954 और उसके तहत बनाये गये नियमों में निर्धारित सहनशीलता सीमा से अधिक नहीं होना चाहिये। यदि आवश्यक हो तो केवल अनुमत एंटीआक्सिडेंट का उपयोग किया जायेगा जो Prevention of Food

Adulteration Act 1954 और उसके तहत बनाये गये नियमों के तहत प्रत्येक के विरुद्ध निर्धारित मात्रा से अधिक ना हो।

उत्पाद में निम्नलिखित मात्रा से अधिक कोई भी विषैली धातु नहीं होनी चाहिये।

विषैली धातुओं की सीमाएँ

| S.No. | Characteristics | Requirements |
|-------|-----------------------------|--------------|
| 1 | Lead, mg/kg. Max. | 5.0 |
| 2 | Arsenic, mg/kg. Max. | 0.5 |
| 3 | Cadmium, mg/kg. Max. | 1.0 |
| 4 | Mercury (total) mg/kg. Max. | 0.25 |

पैकिंग:—सामग्री को आर्डर के अनुसार उपयुक्त रूप से सील होकर और अच्छी तरह से टेंकर में आपूर्ति की जायेगी।

तकनीकी विशिष्टता
विटामिन एवं मिनरल प्रिमिक्स

विशिष्टताएं :-

- 1) हम पैकिंग-1 (विटामिन-1 किलोग्राम, मिनरल 6.6 किलोग्राम) और पैकिंग-2 (विटामिन-1 किलोग्राम, मिनरल 10.7 किलोग्राम), पैकिंग-3 (विटामिन-01 किलोग्राम, मिनरल 7.5 किलोग्राम) को प्रस्तावित करते हैं।
- 2) विटामिन और मिनरल के लिये Supplementary Nutrition Food (SNF) विशिष्टता की विनिर्माण प्रक्रिया का विवरण-SNF का उत्पादन करने के लिए विभिन्न अनाज और दालों के आटे को 220 डिग्री सेल्सियस पर भूना जाता है और फिर उत्पाद को 40 डिग्री सेल्सियस तक ठण्डा किया जाता है फिर कम वसा वाले टोस्टेड सोया आटा, मिक्सर में शक्कर, तेल, फ्लेवर मिलाया जाता है, इस स्तर पर विटामिन और मिनरल प्रीमिक्स को मिक्सर में मिलाना proposed है।

| S.no. | Name of the item (name of the ingredient) | Packing1 | Packing 2 | Packing 3 |
|-------|--|----------------------------------|-----------|-----------|
| | | Required value in per 100 gm SNF | | |
| A | Minerals Premix | | | |
| 1 | Calcium (mg)(Calcium Carbonate Food Grade) | 250.00 | 400.00 | 267.67 |
| 2 | Iron (mg) (Ferrous Fumarate, IP) | 3.75 | 11.67 | 8.67 |
| 3 | Zink (mg) (Zink Oxide) | 2.08 | 4.00 | 4.00 |
| B | Vitamin Premix | | | |
| 1 | Vitamin A (mcg) (Dry Acetate, IP) | 166.67 | 316.67 | 200 |
| 2 | Vitamin B1 (mg) (Thiamine, IP/BP/USP) | 0.21 | 0.57 | 0.33 |
| 3 | Vitamin B2(mg) (Riboflavin, IP/BP/USP) | 0.25 | 0.7 | 0.4 |
| 4 | Vitamin B3 (mg) (Niacin, IP) | 3.33 | 6.67 | 4.67 |
| 5 | Vitamin B9 (mcg) (Folic Acid, IP) | 33.33 | 166.67 | 66.67 |
| 6 | Vitamin C (mg) (Ascorbic Acid, Plain IP) | 16.67 | 26.67 | 13.33 |

- पैकिंग :-उत्पाद को खाद्य ग्रेड पालीथीन के 30 कि.ग्रा. बैग की मात्रा में पैक किया जा सकता है (IS10171 देखें) न्यूनतम मोटाई 0.05 मि.मी. बैगों को मानकों के अनुसार उचित तरीके से सील किया जाना चाहिये।
- अंकन :-प्रत्येक बैग पर निम्नलिखित विवरण अंकित या लेबल किया जायेगा:-
 1. उत्पाद का नाम
 2. निर्माता का नाम और पता
 3. बैच या कोड संख्या
 4. शुद्ध वजन
 5. निर्माण की तारीख
 6. अन्य जानकारी FSSAI केंद्रशा निर्देशों अनुसार
 7. ****Best Before** माह और वर्ष दर्शाया जाये
 8. Standards weights and measures (packaged commodities rules 1977 और Prevention of Food Adulteration Act 1954 और उसके तहत बनाये गये नियमों के तहत निर्दिष्ट कोई अन्य आवश्यकतायें।

तकनीकी विशिष्टता
होल मिलक पावडर (WMP) (IS चिन्हित 1165 : 2002)

विशिष्टतायें:-

1. दूध पावडर को नवीनतम संशोधनों के साथ BIS मानक IS 1165:2002 के अनुरूप होना चाहिये।
2. विवरण- सामग्री white or white with greenish tinge or light cream रंग की होगी। यह गांठों से मुक्त होगा, सिवायें उन गांठों के, जो हल्के दबाव में आसानी से टूट जाती है और झुलसे हुये कणों (scorched particles) से यथोचित रूप से मुक्त होगी। यह बाहरी पदार्थ से भी मुक्त होगा।
3. पलेवर और स्वाद- उत्पाद या पुनर्गठित दूध (reconstituted milk) का स्वाद मधुर (pleasant) होगा। यह अनुशंसा की जाती है कि स्वाद को उनकी संवेदी विशेषताएं के आधार पर आंका जा सकता है। (IS10030 देखें)।
4. हाईजीन शर्तें : उत्पाद का निर्माण और पैकिंग IS :2491 के अनुसार हाईजीन शर्तों के तहत की जायेगी।
5. होल मिलक पावडर गाय के ताजा दूध या भैंस के ताजा दूध या उसके मिश्रण से प्राप्त स्टैण्डर्ड दूध को स्प्रे से सूखाकर तैयार की गई सामग्री होगी। (स्टैण्डर्ड दूध उपयुक्त रूप से संसाधित दूध के ठोस पदार्थों के समायोजन द्वारा तैयार किया जायेगा)। मानकीकृत दूध योजकों से मुक्त होगा। सभी प्रसंस्करण और सुखाने की प्रक्रिया को इस तरीके से किया जाना चाहिये कि पोषण मूल्य, पोषण रूप से प्रोटीन की गुणवत्ता का नुकसान कम से कम हो। उत्पादन की फैलाव क्षमता (disperseability) में सुधार के लिए, लेसिथिन मिलाया जा सकता है जिसका द्रव्यमान अधिकतम 0.5 प्रतिशत तक हो और PFA नियमों के अनुसार लेबल पर घोषित किया जा सकता है। उत्पाद में कैल्शियम क्लोराइड, साइट्रिक एसिड और सोडियम सिट्रेट, आर्थोफॉस्फोरिक एसिड के सोडियम लवण और पॉलीफॉस्फोरिक एसिड (रैखिक फास्फेट के रूप में) भी शामिल हो सकते हैं, जो तैयार उत्पाद के द्रव्यमान के अनुसार 0.3 प्रतिशत में अधिक नहीं होना चाहिये। इस तरह के मिलावट को लेवल पर प्रस्तुत करने की आवश्यकता नहीं है। तैयार उत्पाद के द्रव्यमान के अनुसार दूध पावडर में अधिकतम 0.01 प्रतिशत ब्यूटाइलेटेड हाइड्रॉक्सीएनिसोल (BHA) हो सकता है।

- **Bacterial Count:** The bacterial count per gram of the product shall not be more than 40000 when determined according to the method prescribed in IS 5402.
- **Coliform Count:** The Coliform bacteria shall be absent in 0.1 g of the product when determined according to the method prescribed in IS 5401.
- **Staphylococcus Aureus:** The coagulase positive staphylococcus aureus shall be absent in 0.1 g of the product when tested as per the procedure described in IS 5887 (Part 2)
- **Salmonella:** Salmonella shall be absent in 25 g of the product when tested as per the procedure described in IS 5887 (Part 3)
- **Shigella:** Shigella shall be absent in 25 g of the product when tested as per the procedure described in IS 5887 (Part 7).
- पैकिंग : उत्पाद को न्यूनतम मोटाई 0.05 मि.मी. के खाद्य ग्रेड पॉलीथीन (IS 10171 देखें) के 25 कि.ग्रा बैग की मात्रा में पैक किया जा सकता है। बैगों को मानकों के अनुसार उचित ढंग से सील किया जाना चाहिये।
- अंकन:- पैकेज पर निम्नलिखित जानकारी पढ़ने योग्य और स्पष्ट अक्षरों में अंकित होना चाहिये:-
 - (क) सामग्री का नाम और ब्रांड नाम, यदि कोई हो।
 - (ख) निर्माता का नाम और पता
 - (ग) सामग्री का प्रकार
 - (घ) बैच या कोड संख्या
 - (ङ) सुखाने की प्रक्रिया
 - (च) निर्माण या पैकिंग का माह और वर्ष
 - (छ) शुद्ध वजन

(ज) भंडारण के लिये दिशा-निर्देश

(झ) उपभोग के लिये सर्वोत्तम.....तक (माह एवं वर्ष बड़े अक्षरों में)

या

पैकिंग /निर्माण की तारीख से.....(माह) के भीतर उपभोग के लिए सर्वोत्तम।

(ट) reconstitution के लिये निर्देश-

(ठ) FSSAI के अनुसार अन्य जानकारी दिशा निर्देशा

(ड) Standards weights and measures (packaged commodities rules 1977 और Prevention of Food Adulteration Act 1954 और उसके तहत बनाये गये नियमों के तहत निर्दिष्ट कोई अन्य आवश्यकतायें।

उत्पादक नीचे दी गई तालिका में दी गई आवश्यकताओं के अनुरूप भी होगा :

तालिका -01

| S.No. | Characteristics | Requirement | Method of Test, Ref to |
|-------|---|-------------|---|
| 1 | Moisture, percent by mass (Max) | 4.0 | IS 11623 |
| 2 | Total solids, Percent by mass (min) | 96.0 | See Note |
| 3 | Fat, percent by mass, Min | 26.0 | IS 11721 for reference purpose and 5 of IS 1224 (Part 2) for routine purposes |
| 4 | Insolubility index Max | 2.0 ml | IS 12759 |
| 5 | Total ash (on dry basis), percent by mass, basis), percent by mass, Max | 7.3 | Annex A of BIS 1165-2002 |
| 6 | Titrateable acidity (lactic acid),percent by mass. Max | 1.2 | Annex B of BIS 1165-2002 |

नोट: IS1162 में निर्धारित विधि से प्राप्त अवशेष के द्रव्यमान से कुल ठोसों का प्रतिशत परिकलित करें।

तकनीकी विशिष्टता
दाल (चनादाल और मूंगदाल)

1 विशिष्टताएं :-

1.1 चनादाल का ग्रेड और विशिष्टताएं

Should be the dried mature grains (of Cicer Arietinum)

- Should be uniform in size, shape and colour.
- Should be sweet, hard, clean, wholesome and free from moulds, living insects, obnoxious smell, discoloration, admixture of deleterious substances and all other impurities except of the extent indicated in schedule below (Table 1)
- Should be in sound merchantable condition.
- Should conform to PFA Rules.
- Should not have mixture of other food grains.
- Moisture 9.9% Max.

1.2 मूंगदाल का ग्रेड और विशिष्टताएं

Should be the dried mature grains (of Cicer Arietinum)

- Should have uniform size, shape and colour.
- Should be sweet, hard, clean, wholesome and free from moulds, living Substances and all other impurities except of the extent indicated in schedule below (Table 01)
- Should be in sound merchantable condition.
- Should conform to PFA Rules.
- Should not have mixture of " TIVDA" DAL (In other food grains the same will not be accepted)
- Moisture 10.1 % Max.

तालिका -01

विभिन्न अपवर्तनों की अधिकतम स्वीकार्य सीमा दर्शाने वाली अनुसूची

| Grade | Foreign matter* | Other food grains % | Damaged grains % | Slightly damaged torched grains % | Immature shrivelled & Broken grains % | Admixture of other verities % | Wee-veiled grains % |
|--------|-----------------|---------------------|------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|---------------------|
| Medium | 2% | Nil % | 1.5% | 2.5% | 2% | Nil | 1% |

बाहरी पदार्थ:- इसमें कार्बनिक और अकार्बनिक पदार्थ शामिल हैं। अकार्बनिक पदार्थ में रेत, बजरी, गंदगी और पत्थर, मिट्टी के ढेर और मिट्टी शामिल होंगे। कार्बनिक पदार्थ में भूसा, पुआल, खरपरतार के बीज और अखाद्य अनाज शामिल होंगे।

- अंकन :-प्रत्येक बैग पर निम्नलिखित विवरण अंकित या लेबल किया जायेगा:-

1. उत्पाद का नाम
2. निर्माता का नाम और पता
3. शुद्ध वजन
4. अन्य जानकारी FSSAI के दिशा निर्देशों अनुसार

तकनीकी विशिष्टता
हल्दी, लाल मिर्ची, और गरम मसाला पावडर

विशिष्टताएं :- हल्दी, लाल मिर्च और गरम मसाला पावडर में कोई भी दुर्गन्ध या विदेशी गंध नहीं होनी चाहिये। उत्पादन फफूंद, जीवित और मृत कीटों के टुकड़ों और रोडेंट कंटामिनेशन से मुक्त होने चाहिये। वे लेड क्रोमेट सहित किसी भी अतिरिक्त रंग पदार्थ और बाहरी स्टार्च एवं रूपात्मक रूप से बाहरी पदार्थ से मुक्त होने चाहिये।

स्वयं सहायता समूह को प्राथमिकता दी जायेगी।

(क) हल्दी पावडर को निम्नलिखित मानकों के अनुरूप होना चाहिये।

| Son | Particulars | Standard |
|-----|--|---------------------------------------|
| 1 | Moisture | Not more than 10.0 % by weight |
| 2 | Total ash on a dry basis | Not more than 9.0% by weight |
| 3 | Ash insoluble in dil.HCL on a dry basis | Not more than 1.5 % by weight |
| 4 | Colouring powder expressed as curcuminoid content on a dry basis | Not less than 2.0 % by weight |
| 5 | Total starch | Not more than 60.0 percent by weight. |
| 6 | Test for lead chromate | Negative |

(ख) लाल मिर्ची पावडर को निम्नलिखित मानकों के अनुरूप होना चाहिये।

| Son | Particulars | Standard |
|-----|---|------------------------------|
| 1 | Moisture content | Not more than 11% by weight |
| 2 | Total ash on a dry basis | Not more than 8% by weight |
| 3 | Hydrochloric acid insoluble ash on adry basis | Not more than 1.3% by weight |
| 4 | Crude fibre | Not more than 30% by weight |
| 5 | Non-volatile ether extract on a drybasis | Not Less than 12% by weight |

(ग) गरम मसाला – गरम मसाला पावडर साफ, सूखी और स्वस्थ काली/सफेद मिर्च, सफेद जीरा, लौंग, छोटी/बड़ी इलायची, दालचीनी, चीनी कैसिया जात्रित्री और जायफल, केशर और अदरक को पीसकर प्राप्त किया जाना चाहिये। गरम मसाला पावडर निम्नलिखित मानको के अनुरूप होना चाहिए।

| S. No | Particulars | Standard |
|-------|--|-----------------------------|
| 1 | Moisture content percent by mass | 10% Max |
| 2 | Total ash , percent by mass | 7% Max |
| 3 | Acid insoluble ash percentage by mass | 1.0% Max |
| 4 | Non-volatile ether extract percent by mass | 15% Min |
| 6 | Volatile Oil, ml/100g Min | 1.5 Min |
| 5 | Crude fibre | Not more than 15% by weight |

पैकिंग:-उत्पाद को 30 कि.ग्रा. की मात्रा में या आवश्यकता के अनुसार खाद्य ग्रेड पॉलीथीन (IS 10171 देखें) के बैग में पैक किया जा सकता है। जिसकी न्यूनतम मोटाई 0.05 मि.मी. हो। बैग को मानको के अनुसार ठीक से सील किया जाना चाहिये।

अंकन:—प्रत्येक बैग पर निम्नलिखित विवरण अंकित या लेबल किया जाएगा।

1. उत्पाद का नाम
2. निर्माता का नाम और पता
3. बैच या कोड संख्या
4. शुद्ध वजन
5. निर्माण की तिथि
6. अन्य जानकारी FSSAI के अनुसार। दिशा निर्देश/बीआईएस
7. **Best before** --“(माह एवं वर्ष दर्शाया जाये)
8. **Standards weights and measures (packaged commodities) rules, 2977 तथा prevention of food Adulteration Act 1954** नियम लागू होंगे

तकनीकी विशिष्टता
डबल फोर्टिफाइड नमक (आयोडीन आयरन)

विशिष्टताएं :-FSSAI मानक के अनुसार या IS 1632:2014 के अनुसार सामान्य आवश्यकताएं इस प्रकार होंगी:-

| S.no | Characteristics | Requirement |
|------|---|-------------|
| 1 | Moisture not more than by weight | 1.5% |
| 2 | Water insoluble Matter percent by mass, dry basis | Max 1.0 |
| 3 | Chloride content (as NaCl), percent by mass on dry basis | Min 97.0 |
| 4 | Matter insoluble in dilute HCl percent by mass on dry basis | Max 0.30 |
| 5 | Matter Soluble in water other than sodium chloride, percent by mass on dry basis, | Max 2.5 |
| 6 | Iron content (as Fe,ppm) | 850-1100 |
| 7 | Iodine content ppm Min | |
| | a. Manufacturers level not less than ppm | 30 |
| | b. Distribution channel not less than including retail level | 15 |
| 8 | Phosphorous (as P2O5, ppm) | 2800-3100 |
| 9 | Sulphate (as SO4), present by mass | Max 0.10 |
| 10 | Magnesium (as mg, Water soluble, present by mass Max) | 0.10 |
| 11 | pH value in 5% aqueous Solution | 3.5 to 5.5 |
| 12 | Sodium Hexametaphosphate, percent by mass on dry basis, | max 1.0 |

बशर्ते कि डबल फोर्टिफाइड नमक में सोडियम हेक्सामेटाफॉस्फेट (खाद्य ग्रेड), स्टेबलाइजर के रूप में हो सकता है, जिसकी मात्रा शुष्क भार के आधार पर 1.0 प्रतिशत से अधिक नहीं होनी चाहियें।

- पैकिंग:- उत्पाद को 30 कि.ग्रा. की मात्रा में या आवश्यकता के अनुसार न्यूनतम मोटाई 0.05 मि.मी. के खाद्य ग्रेड पॉलीथीन (IS 10171 देखें) के बैग होने चाहिये। मानकों के अनुसार सील किया हो।
- अंकन:-प्रत्येक बैग पर निम्नलिखित विवरण अंकित या लेबल किया जाएगा।
 1. उत्पाद का नाम
 2. निर्माता का नाम और पता
 3. बैच या कोड संख्या
 4. शुद्ध वजन
 5. निर्माण की तिथि
 6. अन्य जानकारी FSSAI/बीआईएस के दिशा निर्देश अनुसार।
 7. "Best Before---"(माह और वर्ष दर्शाया जाये)
 8. Standards weights and measures (packaged commodities) rules, 2977 तथा prevention of food Adulteration Act 1954 नियम लागू होंगे।

तकनीकी विशिष्टता लेमिनेटेड फिल्म

विशिष्टताएं :- दिये गये ड्राइंग, आकार और विशिष्टताओं के अनुसार दो रंग और बहुरंग (5 रंग) लेमिनेटेड फिल्म।

6.1 High strength flexible packaging film of 50 micron - Inner layer 35 micron octane based LLDPE (reliance grade 019010 or equivalent) mixed with Metallocene (8 to 10 %), 3 micron Lamination and ink, outer layer 12 Micron polyester. This film will be used for packing of food item weighing from 600 grams to 750 grams of a pouch.

6.2 55 micron - Inner layer 40 micron octane based LLDPE (reliance grade 019010 or equivalent) mixed with Metallocene (8 to 10 %), 3 micron Lamination and ink, outer layer 12 Micron polyester. This film will be used for packing food item weighing 900 gram of a pouch in multi colour.

6.3 All the virgin quality of Raw Material should be used, certificate in this regards will be given by the supplier for every lot supplied.

6.4 The food items will have moisture of about 3 to 4 percent and oil mixture of 7 to 10 percent. The film will be used with Cup/ auger filler packing machine having servo driven motors, level sensor, and statistic charge eliminator. The supplier is required to allow seasoning of the film for at least 5 days before the same is used for packing. The film will be printed in two/three colors in six different designs, the charges of designing and printing should be included in the rates to be given in Annexure 4.

The width of the film will be 390 mm (pouch width will be of 182.50 mm) and length will depend upon the size of packing of 600, 625, 750 and 900 grams (Approximate size of the pouch will be 182.5X220 mm for 600 gm, 182.5X230 mm for 625 gm 182.5X275 mm for 750 gm packing and 182.5X280 mm for 900 gm packing). The mass of the roll will be allowed with $\pm 3\%$ tolerance.

पैकिंग मशीन की क्षमता एक मिनट में 55 से 65 पाउच पैक करने की है। फिल्म में उपरोक्त अनुसार सामान पैक करने के लिए पूरी ताकत होनी चाहिए।

पेपर कोर के बिना नेट वजन के लिए दर उद्धृत की जानी चाहिए। रोल को नालीदार शीट में पैक किया जाना है।

संयंत्र संशोधित डिजाइन में सामग्री की आपूर्ति करने के लिए 01 महिने का समय देकर किसी भी समय मुद्रण सामग्री के डिजाइन को बदला जा सकता है। इसके लिए कोई अतिरिक्त राशि का भुगतान नहीं किया जायेगा।

महत्वपूर्ण नोट:- संयंत्र में पंजीकरण प्रत्येक आवेदक को आर्डर दिये जाने पर अगले दिन से उत्पादन शुरू करने के लिये सभी सिलेण्डर तैयार रखने होंगे। सिलेण्डर तैयार करने के लिए कोई अतिरिक्त समय नहीं दिया जायेगा। हार्ड कॉपी में डिजाइन प्रदान की जायेगी। प्रूफ रीडिंग की जिम्मेदारी आपूर्तिकर्ता की होगी।

तकनीकी विशिष्टता
उच्च घनत्व पॉलीथीन (HDPE) बुने हुये बोरे (बैग)
(As Per Is 12100:1987 – Reaffirmed 1997)

विशिष्टताएं :-

- 1 आवश्यक साईज
 - अ) 15 कि.ग्रा. की पैकिंग के लिए 19"*27" (लगभग 48 ग्राम प्रति बैग)
 - ब) 24 और 25 कि.ग्रा. की पैकिंग के लिए 22"*31" (लगभग 64 ग्राम प्रति बैग)
 - स) 18 कि.ग्रा. की पैकिंग के लिए 22"*26" (लगभग 53 ग्राम प्रति बैग)
- 2 गोलाकार प्रकार, 10*10 जाली, दुधिया कपड़ा, लेमीनेटिड, वर्जिन मात्रा, दो रंगों में मुद्रित। टेप की चौड़ाई : 1.5 मि.मी. विभिन्न किलो की उपरोक्त पैकिंग के लिए उपयुक्त। भविष्य की आवश्यकता के अनुसार आकार में परिवर्तन हो सकता है, तदानुसार दरें मंगाई जायेगी।
- 3 कपड़ा - HDPE के बुने हुये बैग के निर्माण में उपयोग किया जाने वाला कपड़ा HDPE टेप (IS 6192-1984 के अनुसार) मोनोएक्सीयल-ओरियेन्टेड उच्च घनत्व पॉलीथीन टेप के लिए) से बुना जायेगा। कपड़े बनाने के लिए उपयोग किये जाने वाले टेप की न्यूनतम चौड़ाई 2.5 मि.मी. से कम नहीं होगी और टेप का रैखिक घनत्व न्यूनतम 88.8 टैक्स (800 डेनियर) होगा।
- 4 बोरी:-बोरियों को ट्यूब के रूप में बुने गये कपड़े से तैयार किया जा सकता है और आवश्यक लंबाई में काटा जा सकता है या एक प्लेट बेडरूप बुने हुये कपड़े से परिवर्तित किया जा सकता है। ऐसी परिवर्तित सामग्री को बोरियों में बदलने से पहले लेमिनेट किया जा सकता है।
- 5 ट्यूबलर बुनाव:- बुनी हुई बोरी ट्यूब एक गोलाकार करघे पर आसानी से तैयार किया जाता है। बोरी ट्यूब को एक सपाट करघे पर भी बुना जा सकता है, जो प्रभावी ढंग से दो परतों को बुनता है, कपड़ों का बाने को शटल के माध्यम से प्रत्येक परत के माध्यम से बारी बारी से इस तरह से गुजारा जाता हैकि यह ट्यूब बनाता है जिसमें बाना इस प्रकार बनी ट्यूब के चारो ओर निरन्तर रहता है। जब इस विधि का प्रयोग किया जाता है तो बाना दिशा की तैयार बोरी के अनुप्रस्त दिशा में स्थित होता है।
- 6 सिलाई के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री एचडीपीई के या कोई अन्य उपयुक्त धागा होगा जिसकी IS:1670-1970 के अनुसार परीक्षण किये जाने पर न्यूनतम 30N तोड़ने की ताकत होगी। सिलाई के लिए उपयुक्त किये जाने वाली एचडीपीई टेप में बोरी बनाने के लिए उपयोग किये जाने वाले एचडीपीई टेप की तुलना में कम से कम 20 प्रतिशत अधिक डेनियर होना चाहिये। सिलाई एक समान और बिना किसी ढीले धागे या गाठ के होनी चाहिये।
7. बोरी का मुंह किनारों से घिरा हुआ, हेम किया हुआ या गर्म करके काटा होना चाहिये ताकि टेप उखड़ ना जाये। बोरी का मुंह पूरी तरह खुला होना चाहिये। कपड़े के टूटने की ताकत और सीवन टूटने की ताकत नीचे दी गई है।

| S.no | Characteristics | Requirements |
|------|---|--------------|
| 1 | Breaking strength of fabric on 5 x 20 cm strip, N.minimum i. Width wise ii. Length wise | 700 600 |
| 2 | Seam breaking strength of fabric on 5X 20 cmstrip, N min a) Side seam b) Bottom seam | 390 310 |

8. द्रव्यमान:- बोरी का द्रव्यमान निम्नलिखित सहनशीलता के आधीन होगा।
क. 500 बोरियों की गठरी पर (पैकिंग सामग्री को छोड़कर) (+/-3%)
ख. व्यक्तिगत बोरियों पर (+/-6%)
9. 100 बोरियों या उसके गुणको को एक गठरी बनाने के लिए पैक किया जायेगा, जिसे एचडीपीई या पीपी बुने हुये कपड़े या किसी अन्य उपयुक्त सामग्री की एक परत का उपयोग करके बनाया जायेगा और उपयुक्त रूप से सुरक्षित किया जायेगा।
10. प्रत्येक गठरी पर मानक चिन्ह भी अंकित किया जा सकता है।
11. कच्चे माल की सभी उच्च गुणवत्ता का उपयोग किया जाना चाहिए, इस संबंध में आपूर्तिकर्ता द्वारा आपूर्ति की गई प्रत्येक खेप के लिए प्रमाण पत्र दिया जाएगा।

महत्वपूर्ण:- संयंत्र के साथ निविदा प्रत्येक आवेदक को आर्डर मिलने के अगले दिन से उत्पादन शुरू करने के लिए सभी स्क्रीन तैयार करनी होगी। स्क्रीन तैयार करने के लिए कोई अतिरिक्त समय नहीं दिया जायेगा। हार्ड कॉपी में डिजाइन उपलब्ध कराया जायेगा। प्रूफ रिडिंग की जिम्मेदारी आपूर्तिकर्ता की होगी।

तकनीकी विशिष्टता
वाष्प कोयला (Steam Coal)

विशिष्टताएं :—वाष्प कोयला सी-ग्रेड निम्नलिखित विशिष्टता के साथ होना चाहियें।

- (क) न्यूनतम कैलोरी 5000 किलो कैलोरी प्रति कि.ग्रा. (NCV- Net Calorific Value)
- (ख) नमी 10 –12 प्रतिशत अधिकतम
- (ग) धूल 03 प्रतिशत अधिकतम
- (घ) आकार 25 मि.मी. न्यूनतम

इसमें पत्थर या अन्य विदेशी सामग्री नहीं होनी चाहिये।

टर्नओवर के लिए चार्टर्ड अकाउंटेंट (CA) द्वारा जारी प्रमाण पत्र
(CA के लेटर हेड पर मूल रूप में प्रस्तुत किया जाना है)
जिस किसी से भी संबंधित है उसके लिए

(TO WHOM SO EVER IT MAY CONCERN)

हमारे समक्ष प्रस्तुत तथा कंपनी अथवा फर्म द्वारा संधारित लेखा पुस्तकों तथा अन्य दस्तावेजों के सत्यापन के आधार पर हम प्रमाणित करते हैं कि मेसर्ससामग्री की आपूर्ति में कार्यरत है।

यह प्रमाणित किया जाता है कि मेसर्सका पिछले तीन वित्तीय वर्षों मेंव्यवसाय से औसत टर्नओवर राशि रु. करोड़ रहा है (यह सुनिश्चित किया जाए कि किसी भी वर्ष में टर्नओवर शून्य न हो) विवरण निम्नानुसार है: —

| क्र. | वित्तीय वर्ष | टर्नओवर (करोड़ रु. में) (उस विशिष्ट सामग्री जिसके लिए निविदा हेतु आवेदन प्रस्तुत किया गया है।) |
|------|--------------|--|
| 1 | | |
| 2 | | |
| 3 | | |

चार्टर्ड एंकाउंटेंट
 मुहर और हस्ताक्षर
 UDINसंख्या.....

विनिर्माण क्षमता और वर्तमान में संचालित रहने की स्व-घोषणा के लिए प्रारूप
(निर्माता के लेटर हेड पर मूल रूप में प्रस्तुत किया जाना है)
जिस किसी से भी संबंधित है उसके लिए

(TO WHOM SO EVER IT MAY CONCERN)

हमारे कंपनी/फर्म मेसर्स (सामग्री विवरण जिसके लिए आवेदन दिया गया हो) के विनिर्माण/उत्पादन में कार्यरत है और इसकी उत्पादन इकाई पते पर स्थित है। हम एतद द्वारा घोषणा करते हैं कि हमारी उत्पादन इकाई की उत्पादन क्षमता मैट्रिक टन प्रति वर्ष है। (इसके समर्थन में FSSAI लाइसेंस संलग्न है)। यह उत्पादन इकाई वर्तमान में कार्यशील स्थिति में है।

मुहर और हस्ताक्षर

टिप्पणी:-

1. कोयले के मामले में लागू नहीं।
2. लेमीनेटेड फिल्म, एचडीपीई बैग और कोयले के मामले में FSSAI लाइसेंस की आवश्यकता नहीं है।

DRAFT AGREEMENT

This agreement made at Dewas at this day of Month of 2025 between Mahila Aajeevika Audhyogik Sahkari Sanstha Maryadit Dewas, Distt. Dewas. M.P. hereinafter referred to as the "Plant" which expression shall unless repugnant to the context or meaning there of includes its successors and assigns on the one part.

AND

M/s..... Having its office at..... through Shri.....designation.....hereinafter referred to as the "Supplier" which expression shall unless repugnant to the context and meaning thereof includes its successors and assigns on the other part.

WHEREAS the Plant invited e-tender for supply of (Specify the name of item) on the terms and conditions envisaged in this Tender Document and purchased by the supplier.

AND WHEREAS the supplier has accepted, each and every term and condition contained in the document, while submitting this Tender.

AND WHEREAS the Plant accepted the bid submitted by the supplier vide its letter of acceptance no.dated in consideration of the premises and the mutual premises and undertakings hereinafter specified and for other good and valuable consideration this agreement witness and is hereby agreed on the conditions of the document. The following documents shall form and be construed as a part of the Agreement Deed:-

- a. The Bid submitted by the supplier including all the annexure attached thereto.
- b. Schedule of specifications for supply of
- c. The letter of acceptance dated ----- issued by the Plant.

The aforesaid documents shall be taken as complementary and mutually explanatory of one another but in case of discrepancies and ambiguities shall take precedence in the order set out above. In this regard, the decision of the CEO THR PLANT DEWAS shall be final.

IN WITNESS WHEREOF, the parties hereto have signed this agreement on the day, month and year referred to above.

CEO THR PLANT DEWAS

SUPPLIER SIGNATURE WITH

SEALWITNESSES:

WITNESS:

1.

1.

2.

2.

TO BE SUBMITTED BY SELECTED BIDDER ON NON-JUDICIAL STAMP PAPER OF Rs.5000/- DULY NOTARIZED.